



Fitting Instruction

TOWBAR **AD52U**
For Audi Q3

MATERIALS

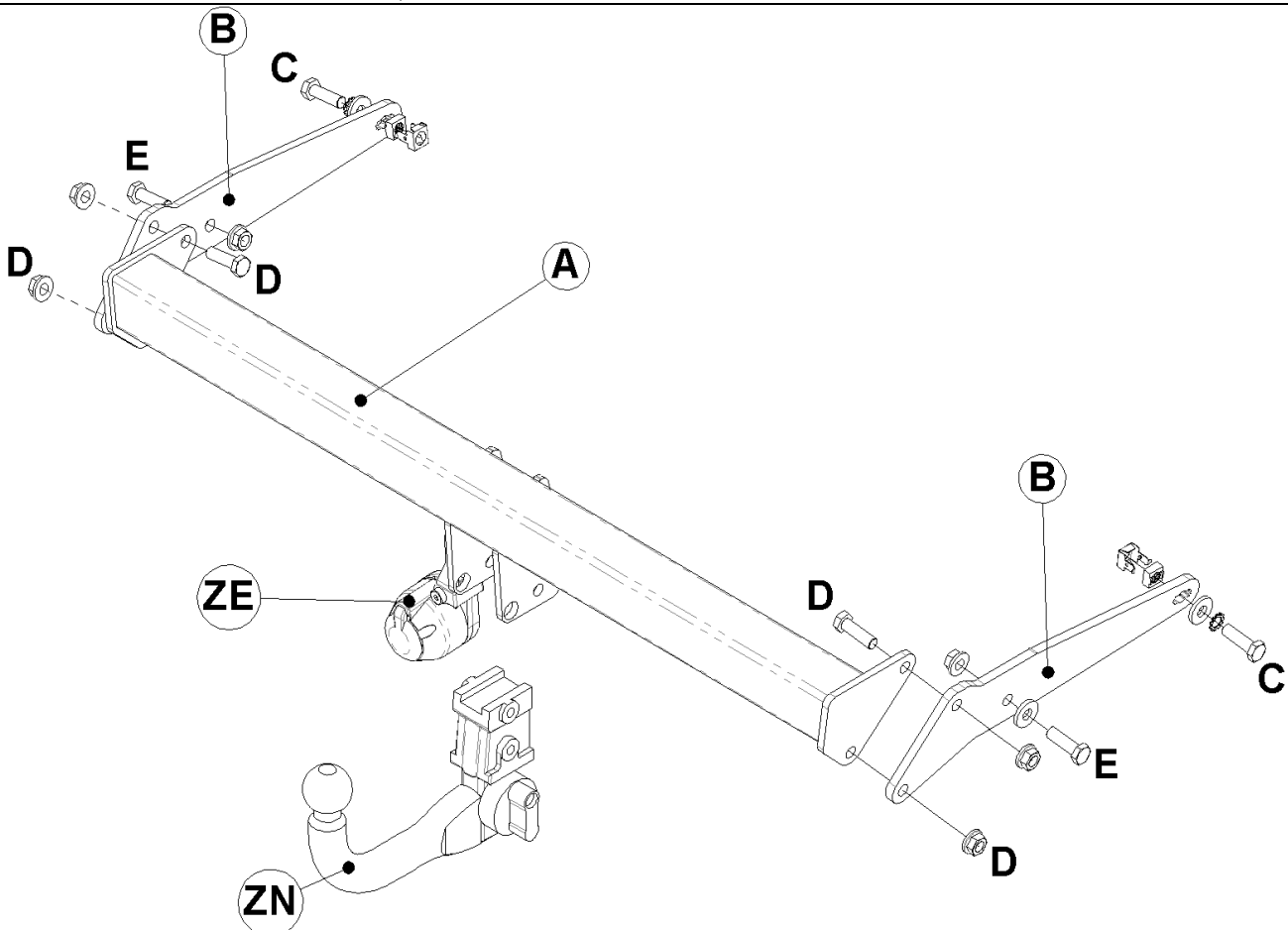
A	1	Main frame
B	2	Side arms
C	2	M12 X 40 X 1.75 Bolts, Lock washers, 30mm Flat washers, Cage nuts and Cage nut Retainers.
D	4	M12 X 40 X 1.75 Bolts and Flange Nuts.
E	2	M12 X 40 X 1.75 Bolts Flange Nuts and Flat washers (30mm).
ZE	1	Retractable Electrical Plate.
ZN	1	Neck Option

This towbar must be used with either a Witter Towball (part number Z11) or Class A50-1 or A50-X towball, which dimensionally conforms to A50-1 with a 'D' and 'S' value greater than or equal to that of the towbar.

FITTING

1. Remove the lower section of the bumper only.
2. Undo the four tip screws inside the wheel arches on both sides and the single screw below also remove the two larger headed screws either side of the central aperture of the lower bumper.
3. Carefully remove the lower part of the bumper by easing the retaining clips apart starting at the wheel arch and working towards the centre of the vehicle.
4. When Lower bumper is removed undo the bolts which attach the Bumper beam (two bolts on the left side and four on the right) **Return the removed Bumper beam to the Customer.**
5. Insert the side arms down inside the chassis (with assembled cage nuts and retainers) using fixings **C** in forward holes and fixings **E** in the rearmost holes (**Do not fully tighten the fixings yet**).
6. Loosely attach the main crossbar **A** with fixings **D** Attach neck option.
7. Fully tighten all fixings to correct torques. (Note if a detachable neck is being fitted it may be advisable to fit and torque the detachable housing and Electrical plate before replacing the lower bumper section).
8. Replace the Lower bumper section and fit chosen neck option through large aperture in the bumper.
9. Fully tighten all loose fixings.

Recommended torque settings: Grade 8.8 bolts: M8 - 24Nm, M10 - 52 Nm, M12 - 80 Nm, M14 - 130 Nm, M16 - 200 Nm **Grade 10.9:** M12 - 120Nm, M10 - 70Nm M8- 35Nm



W0001AD52U-FIT\$011204180000



Notice de Montage

ATTELAGE AD52U
Pour Audi Q3

MATERIELS

A	1	Traverse principale
B	2	Bras de supports
C	2	Boulons M12 X 40 X 1.75, rondelles freins, rondelles plates Ø30mm et écrous prisonniers
D	4	Boulons M12 X 40 X 1.75 et écrous à collerette
E	2	Boulons M12 X 40 X 1.75, écrous à collerette et rondelles plates Ø30mm
ZE	1	Support de prise escamotable
ZN	1	Option ferrure

Remarque : Cet attelage doit être utilisé avec une boule de remorquage Witter (référence produit Z11) ou une boule de remorquage Classe A50-1 ou A50-X se conformant dimensionnellement à A50-1 avec une valeur 'D' et 'S' supérieure ou égale à celle de l'attelage.

MONTAGE

- Démontez la partie inférieure du pare-chocs seulement.**
- Enlever les vis autour des passages de roue et une vis sur le dessous. Enlever les deux vis situées chaque côté de l'ouverture centrale de la partie inférieure du pare-chocs.
- Démontez soigneusement la partie inférieure du pare-chocs en tirant légèrement au niveau des agrafes et en commençant par les passages de roue jusqu'au centre du pare-chocs.
- Une fois que la partie inférieure du pare-chocs est démontée, la traverse de pare-chocs peut être démontée (2 boulons sur le côté gauche et 4 du côté droit). **Rendre la traverse de pare-chocs au client.**
- Insérez les bras de support à l'intérieur des longerons du châssis (avec les écrous prisonniers) en utilisant la visserie **C** au point de fixation situé au plus à l'avant et la visserie **E** au points de fixation arrière. **Remarque : Ne pas serrer la visserie à ce point.**
- Sans serrer, monter la traverse principale **A** à l'aide de la visserie **D** et ensuite monter la ferrure de votre choix.
- Serrer la visserie au couple de serrage. **Remarque : Pour l'option démontable nous conseillons de serrer au couple de serrage le receveur de la ferrure et le support de prise électrique avant de remonter le pare-chocs.**
- Remonter le pare-chocs et monter la ferrure à travers l'ouverture du pare-chocs.
- Serrer toute la visserie au couple de serrage recommandé.

Couple de serrage recommandé: Boulons de Classe 8.8 : M8 - 24Nm, M10 - 52 Nm, M12 - 80 Nm, M14 - 130 Nm, M16 - 200 Nm **Classe 10.9:** M12 - 120Nm, M10 - 70Nm M8- 35Nm

