



Fitting Instructions

TOWBAR CV05U
For Chevrolet Orlando For 3008 series
2010- neck kits

MATERIALS

A	1	Cross Bar
B	4	M12 x 35 x 1.75 Bolts, and Serrated Flange Nuts
C	1	Side Bracket (R.H. Side)
D	1	Side Bracket (L.H. Side)
E	4	M12 x 35 x 1.75 Bolts, Flat Washers, Lock Washers, Witter Cage Nuts and Retainers
F	4	Existing M10 Crash Beam Nuts
ZA	1	Safety Chain Bracket
ZB	1	Electrical Plate Bracket
ZE	1	Flip-Up Electrical Plate Kit
ZN	1	3008 Series Neck Kit

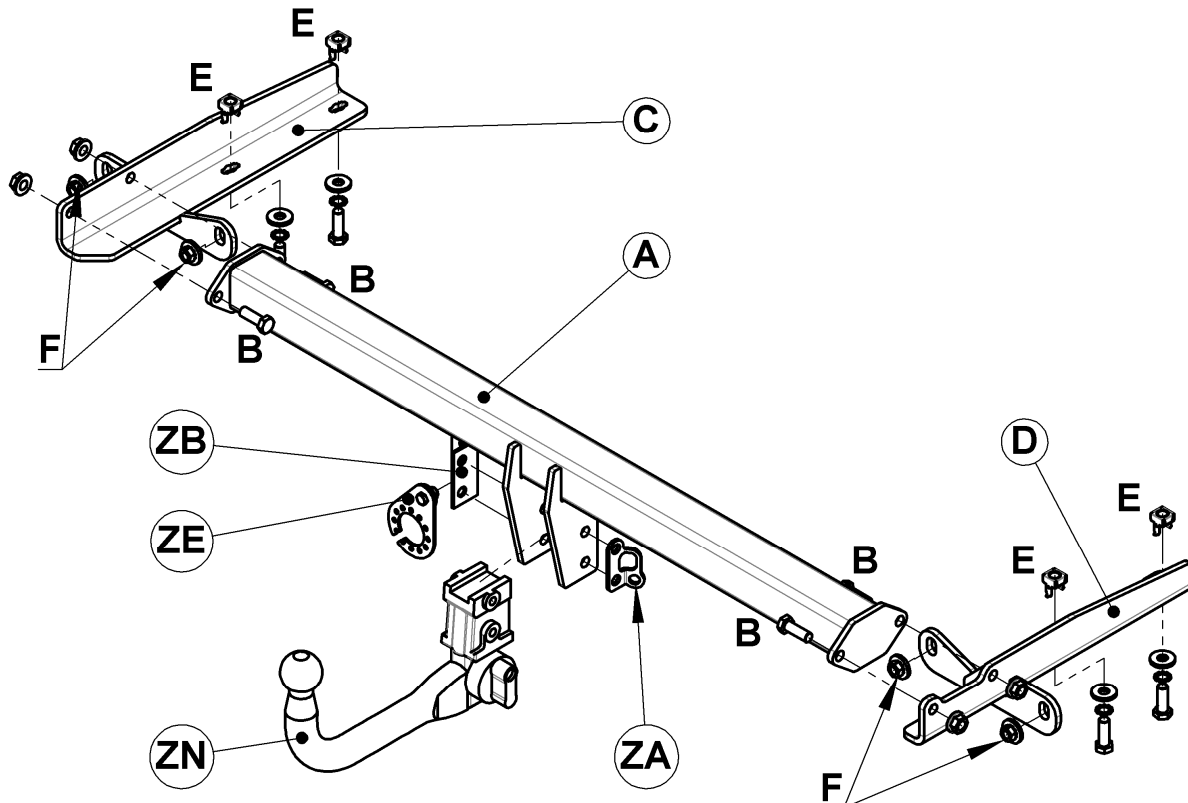
FITTING

1. Partly remove the rearmost half of the black wheel arch trim (Screws around arch edge, then rotate counter clockwise slightly and pull off clips). On some models both light clusters may have to be removed to reveal 2 screws under plastic caps which are prised open to reveal screws, care should be taken not to damage these clips.
2. Remove the bumper fasteners from the bottom edge, and remove the bumper 'tread' plate from the top of the bumper by sliding rearwards, exposing the top bumper retaining clips.
3. Remove the bumper by pulling each wheel arch tip outwards, off their clips. Then pulling the bumper rearwards whilst relieving exposed row of clips along the top surface.
4. Remove the Steel Bumper beam and retain Nuts for re-use.
5. Insert Side Brackets (C & D) into open ends of chassis rails so that holes (G) are located over two of the Steel Bumper Beam studs.
6. Loosely secure Side Brackets using fasteners (E) and existing nuts (F) [two each side]
7. Assemble Cross Bar (A) to Side Brackets (C & D) using fasteners (B).
8. Assemble the chosen Neck Kit (ZN), Electrical Plate Bracket (ZE), Flip-Up Electrical Plate Kit (EP) and Safety Chain Bracket (ZA) to Cross Bar (A) using fasteners from the Neck and Electrical Plate kits.
9. **Fully Tighten all Fasteners**
10. Refit Bumper.

Recommended torque settings:

Grade 8.8 bolts: M8 - 24Nm, M10 - 52 Nm, M12 - 80 Nm, M14 - 130 Nm, M16 - 200 Nm

Grade 10.9: M12 - 120Nm, M10 - 70Nm M8- 35Nm



W0001CV05U-FIT\$011103310000



Notice de Montage

Atelage
Pour Chevrolet Orlando
2010-

CV05U
Pour utiliser
avec la série de
ferrure 3008

Désignation

A	1	Traverse principale
B	4	Boulons M12 x 35 x 1.75 & écrous à collerette.
C	1	Bras latéral droit
D	1	Bras latéral gauche
E	4	Boulons M12 x 35 x 1.75, rondelles plates, rondelles freins, écrous prisonniers Witter
F	4	Écrous d'origine de la traverse de pare-chocs M10
ZA	1	Support de chaîne de sécurité
ZB	1	Support de la plaque électrique
ZE	1	Plaque électrique escamotable
ZN	1	Ferrure de la série 3008 (Ferrure ZQ3008 illustrée)

Montage

1. Démontez partiellement les baguettes de passage de roue (visserie sur l'arête du pare-boue, les faire pivoter dans le sens inverse d'une montre et tirer pour les déclipser). Sur certains modèles il est nécessaire de démonter les feux afin d'accéder 2 vis couvert par des capuchons en plastique, prendre garde de ne pas les abimer en les retirant.
2. Enlever la visserie de l'arête inférieure du pare-chocs, et enlever la partie supérieure du pare-chocs striée en le faisant glisser vers l'arrière, afin d'accéder aux clips de maintien du pare-chocs.
3. Enlever le pare-chocs en tirant sur les extrémités du pare-chocs vers l'arrière pour les libérer de leurs clips suivis par le pare-chocs en libérant les clips supérieurs de celui-ci.
4. Démontez la traverse de pare-chocs et conservez la visserie qui sera réutilisée.
5. Insérer les bras latéraux (C & D) dans les longerons de façon à ce que les trous (G) soient positionnés sur les goujons de la traverse de pare-chocs.
6. Sans serrer, fixer les bras latéraux à l'aide de la visserie (E) & les écrous d'origines (F) [2x de chaque côté]
7. Attacher la traverse principale (A) aux bras latéraux (C & D) à l'aide de la visserie (B).
8. Fixer la ferrure choisie (ZN), le support de plaque électrique (ZE), la plaque électrique escamotable (EP) et l'anneau de chaîne de sécurité (ZA) à la traverse principale (A) à l'aide de la visserie fournie avec la ferrure et la plaque électrique.
9. **Serrer toute la visserie au couple de serrage recommandé.**
10. Remonter le pare-chocs.

Couple de serrage recommandé:

Boulons de classe 8.8 : M8 - 24Nm, M10 - 52 Nm, M12 - 80 Nm, M14 - 130 Nm, M16 - 200 Nm

Boulons de classe 10.9: M12 - 120Nm, M10 - 70Nm M8- 35Nm

