



Fitting Instructions

Towbar **DT144U**
For NISSAN QASHQAI **For**
2007- **DT144**
DT144Q
DT144S

MATERIALS

A	1	Cross Bar Traverse principale
D	2	M12 x 40 x 1.75 Bolts, Lock Washers and Plain Washers.
E	3	M10 x 35 x 1.5 Bolts, Lock Washers, Witter Cage Nuts.
F	1	Angle Bracket.
G	1	Chassis stiffener.
H	2	M10 x 35 x 1.5 Bolts, Plain Washers, Nyloc Nuts
J	1	Nut Strap.
K	1	Cage Nut Strap
L	2	M12 x 40 x 1.75 Bolts, 4-off Plain Washers, Nyloc Nuts
EP	1	Electrical Plate (ZEP3)

FITTING

1. Remove bumper (remove clips along lower edge, clips around wheel arch, 1 tip screw and pull back wheel arch extensions to reveal push in clips. Carefully pull bumper backwards to release from clips on rear panel.
2. Remove chassis end caps (3 bolts) and insert Left hand chassis stiffener (G) inside chassis, loosely attach Crossbar (A) to Stiffener (G) using Fasteners (D & H). Loosely attach Stiffener (G) to vehicle chassis using remaining Bolts (D & H).
3. Pre-Assemble Witter Cage Nuts (3-off) to Nut Straps (J & K)
Note: For vehicles built from 2013 onwards use the outer two cage nut holes on Nut Strap (K)
4. Insert Nut straps (J & K) inside right hand chassis opening and loosely attach Crossbar (A) to vehicle chassis using Fasteners (E). Loosely attach Bracket (F) to chassis and Cross Bar (A) using remaining Bolts (E & H).
5. **Fully tighten all bolts.**
6. Refit chassis end caps / bumper beam.
7. Refit bumper.
8. Attach the chosen Neck and Electrical Plate (EP) Fully tighten all bolts.

Note: This towbar must be used with either a Witter Towball (part number Z11) or Class A50-1 or A50-X towball dimensionally Conforming to A50-1 with a 'D' and 'S' value greater than or equal to that of the towbar.

Please refer to the vehicle specification for the trailer weight and nose limits, which **must be observed**.

Recommended torque settings: M8 - 27Nm, M10 - 53 Nm, M12 - 95 Nm, M16 - 214 Nm

Grade 10.9: M12 – 139Nm, M10 – 78Nm



W0001DT144U-FIT\$010802220000



Notice de Montage

ATTELAGE **DT144U**
Pour NISSAN QASHQAI **Pour**
2007- **DT144**
DT144Q
DT144S

MATERIELS

A	1	Traverse principale
D	2	Boulons M12 x 40 x 1.75, rondelles freins et rondelles
E	3	Boulons M10 x 35 x 1.5, rondelles freins et écrous prisonnier
F	1	Taquet
G	1	Renfort
H	2	Boulons M10 x 35 x 1.5, rondelles standard et écrous Nyloc
J	1	Platine d'écrous
K	1	Platine d'écrous prisonnier
L	2	Boulons M12 x 40 x 1.75, 4 x rondelles standard, écrous Nyloc
EP	1	Support de prise électrique (ZEP3)

MONTAGE

1. Démontez le pare-choc (enlever les clipses au long de l'arrêt inférieur, les clipses autour du passage de roue, 1 vis et retirer les extensions des passages de roue afin de révéler des clipses) Tirer soigneusement le pare-chocs vers l'arrière pour défaire les agrafes du panneau arrière
2. Enlever les capuchons du châssis (3 boulons) et insérer le Renfort (G) dans le châssis. Monter la traverse principale (A) au renfort (G) sans serrer à l'aide de la visserie (D et H). Sans serrer monter le renfort (G) au châssis du véhicule à l'aide des boulons restants (D et H).
3. Assembler les écrous prisonniers (x 3) au platine d'écrous (J et K)
Remarque : Pour les modèles construite à partir de 2013 utiliser les 2 points de fixations d'écrous prisonnier externe sur la platine d'écrous (K).
4. Insérer les platines d'écrous (J et K) dans l'ouverture du longeron droite et sans serrer monter la traverse principale (A) au véhicule utilisant la visserie (E). Sans serrer, fixer le taquet (F) au châssis et la traverse principale (A) à l'aide de la visserie restant (E et H).
5. **Serrer la visserie au couple de serrage**
6. Remonter les capuchons du châssis / traverse de pare-chocs
7. Remonter le pare-chocs
8. Monter la ferrure et le support de prise électrique (EP). Serrer toute la visserie.

Remarque : Cet attelage doit être utilisé avec une boule de remorquage Witter (référence produit Z11) ou une boule de remorquage Classe A50-1 ou A50-X se conformant dimensionnellement à A50-1 avec une valeur 'D' et 'S' supérieure ou égale à celle de l'attelage.

Veillez vous reporter aux données techniques du véhicule pour les limites de masse tractables et du poids admis sur la boule **qui doivent être observés**

Couple de serrage recommandé : M8 - 27Nm, M10 - 53 Nm, M12 - 95 Nm, M16 - 214 Nm
Classe 10.9: M12 – 139Nm, M10 – 78Nm



W0001DT144U-FIT\$010802220000



