



Fitting Instructions

TOWBAR
For DAEWOO NUBIRA July 2003- DW19CU
For Use with 3007 series Necks

MATERIALS

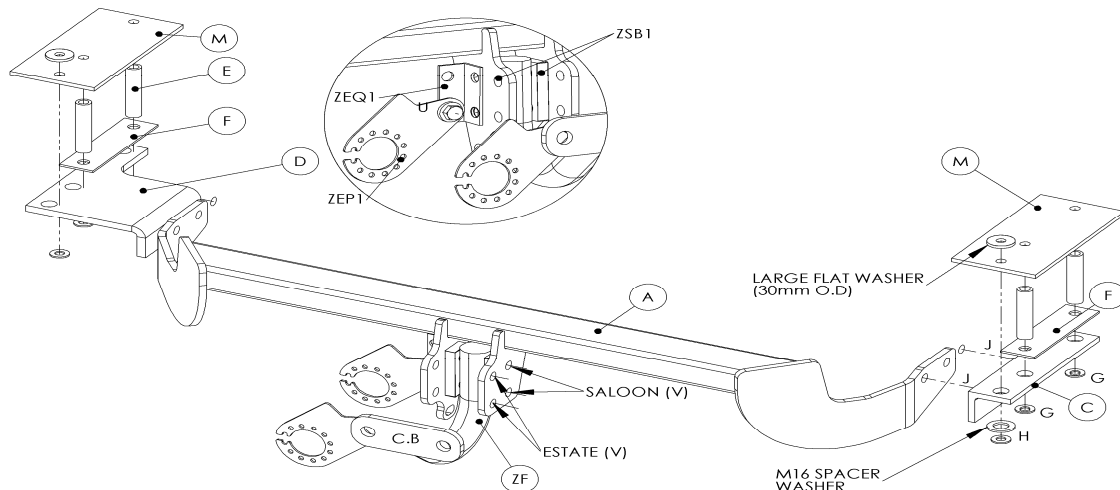
A	1	Cross Tube	C	1	Angle
D	1	Angle Plate	E	4	Bushes 17mm O.D, 81mm long
F	2	Spacer Plate			
G	4	M10x120x1.25mm Bolts, Nuts, Lock Washers and Flat Washers (25mm O.D)			
H	2	M10x120x1.25mm Bolts, Nuts, Lock Washers, Flat Washers (25mm O.D), Large Flat Washers (30mm O.D) and M16 Flat Washers			
J	4	M12x35x1.75mm Bolts, Nuts and Lock Washers			
U	1	M10x25x1.25mm Bolt, Nut, Lock Washer and 2 Flat Washers (25mm O.D.)			
M	2	Spreader Plate			
ZEP1	1	Electrical Plate			
ZEQ1	1	Electrical Plate Angle			

FITTING

1. Inside boot: Remove flooring, remove transverse plastic rear trim panel (remove 2 visible plastic grommets on forward face, then lift panel upwards), release rear of side trim panels on both sides (3 plastic grommets on each side), push side trim panels towards centre of vehicle to reveal rearmost 2 mounting points.
2. Remove existing bolt from rearmost mounting point, remove tape covering middle mounting point. Place spreader plates (M) in position using rearmost Bolts (H), mark forward mounting point, drill through top skin of chassis rail. Open up forward 2 mounting points from above on each side and insert Bushes (E).
3. Locate Spreader Plates (M) in position with Bolts (G and H). Notes: Insert M10 spacer washer under Bolt Head (H) as shown. Bolt (H) will screw through a fixed fastener in the bottom of the chassis rail.
4. Underside of chassis rails: Attach Spacer Plates (F), M16 Spacer Washers (if required), Angle Plate (D) and Angle (C) using Bolts (G, H).
5. Attach Cross Tube (A) to Angle (C) and Angle Plate (D) using Bolts (J). Ensure Towbar is orientated correctly, and Tighten all Bolts.
6. Attach selected Neck to Cross Tube (A) using Bolts (V), (N.B Grade 10.9, Torque Setting **139Nm**), with Electrical Plate Angle (ZEQ1).
7. The Electrical Plate (ZEP1) can also be positioned to the right or left of the towball (as shown). It can also be attached to either spar hole in the Electrical Plate Angle (ZEQ1) using Bolts (U).

Note: This towbar must be used with either a Witter Towball (part number Z11) or Class A50-1 or A50-X towball dimensionally conforming to A50-1 with a 'D' and 'S' value greater than or equal to that of the towbar. Please refer to the vehicle specification for the trailer weight and nose limits, which **must be observed**.

Recommended torque settings: M10 - 53 Nm M12 - 95 Nm M16 - 214 Nm Grade 10.9 M12 - 139 Nm



W0001DW19CU-FIT\$011010060000



Notice de Montage

Attelage
pour **DAEWOO NUBIRA** Juillet 2003- **DW19CU**
Pour utiliser avec la série de ferrure **3007**

Désignation

A	1	Traverse principale	C	1	Taquet long
D	1	Bras latérale gauche	E	4	Entretoises Ø17mm, 81mm longue
F	2	Entretoises			
G	4	Boulons M10x120x1.25mm, écrous, rondelles freins et rondelles plates (Ø 25mm)			
H	2	Boulons M10x120x1.25mm, écrous, rondelles freins, rondelles plates (Ø 25mm), grandes rondelles plates (Ø 30mm) et rondelles plates M16.			
J	4	Boulons M12x35x1.75mm, écrous et rondelles freins			
U	1	Boulon M10x25x1.25mm, écrou, rondelle frein et 2 rondelles plates (Ø25mm)			
M	2	Entretoise plate supérieure			
ZEP1	1	Plaque électrique			
ZEQ1	1	Support de plaque électrique			

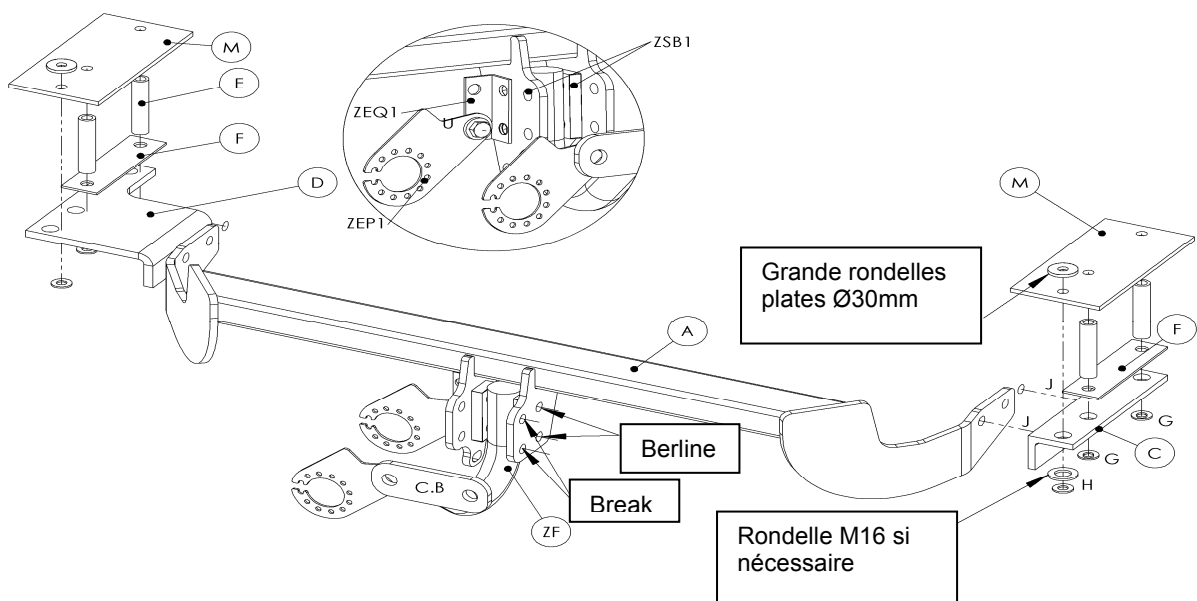
Montage

- Dans le coffre: Enlever le planché, la garniture en plastique du passage de coffre (2 clips en plastique, tirer vers le haut), libérer les panneaux latéraux (3 clips en plastique de chaque côté), pousser les panneaux latéraux vers le centre du coffre de façon à libérer l'accès aux 2 points de fixation les plus en arrière.
- Enlever la visserie existante aux points de fixations les plus en arrière, enlever les adhésifs recouvrant les points de fixations centrales. Positionner les entretoises (M) en utilisant le point de fixation le plus en arrière et marquer le point de fixation le plus en avant (H), percer la tôle supérieure. Elargir la tôle supérieure des deux points de fixation avant de façon à pouvoir introduire les entretoises (E).
- Positionner les entretoises (M) à l'aide de la visserie (G & H). Remarque: positionner la rondelle M10 sous la tête de l'écrou (H) comme indiqué. Les boulons (H) se visseront à l'écrou soudé situé au fond du longeron.
- Sous les longerons, positionner les entretoises (F), Les rondelles M16 (si nécessaire), le bras latérale (D) et le taquet (C) en utilisant la visserie (G, H).
- Fixer la traverse principale (A) au taquet (C) et au bras latéral (D) en utilisant la visserie (J). Assurez vous que la traverse principale est orienté correctement et serrer toute la visserie au couple de serrage recommandé.
- Attacher la ferrure choisie à la traverse principale (A) en utilisant la visserie fournie avec celle-ci et le support de plaque électrique (ZEQ1).
- La plaque électrique (ZEP1) peut être positionné du coté droit ou gauche de l'attelage.

Remarque : Cet attelage doit être utilisé avec une boule de remorquage Witter (référence produit Z11) ou une boule de remorquage Classe A50-1 ou A50-X se conformant dimensionnellement à A50-1 avec une valeur 'D' et 'S' supérieure ou égale à celle de l'attelage.

Veillez vous reporter aux données techniques du véhicule pour les limites de masse tractable et du poids admis sur la boule, **lesquelles sont à observer**

Couple de serrage recommandé: M10 - 53 Nm M12 - 95 Nm M16 - 214 Nm Grade 10.9 M12 - 139 Nm



W0001DW19CU-FIT\$011010060000