



Fitting Instructions

TOWBAR **F158**
For Ford Ranger 2012-
High Rider with Under-run bar

MATERIALS

A	1	Cross Bar with 4-hole Face Plate to EC94-20
B	2	Side Arm
C	2	Angle Bracket
D	2	Nut Plate
E	2	Packer
F	2	M12 x 40 x 1.75p Bolts, Plain Washers and Serrated Flanged Nuts
G	6	M12 x 40 x 1.75p Bolts, Lock Washers, and Plain Washers
H	4	M12 x 40 x 1.75p Bolts, Lock Washers, Plain Washers, Witter Cage Nuts & Retainers
J	4	M12 x 40 x 1.75p Bolts, and Serrated Flanged Nuts
K	6	M12 x 40 x 1.75p Bolts, Serrated Flanged Nuts, and bolt caps
L	4	M10 x 30 x 1.5p Bolts, Serrated Flanged Nuts and washers
CB	2	M16 x 50 x 2.0p Bolts, Lock Washers, and Nuts

This tow bar must be used with either a Witter Tow ball (part number Z11) or Class A50-1 or A50-X tow ball, which dimensionally conforms to A50-1 with a 'D' and 'S' value greater than or equal to that of the tow bar.

FITTING

1. Remove Rear Under-run Bar from its support arms (2 bolts each side).
2. Remove each Under-run Bar Support Arm from the vehicle chassis rails.
3. Assemble Side Arms (B) and Packers (E) to outside face of each chassis rail using fasteners (F & G).
4. Assemble Angle Brackets (C) to each Side Arm (B) using fasteners (J).
Note orientation of slotted holes in Bracket (C) against the bottom face of each chassis rail.
5. Assemble Witter Cage Nuts (H) to Nut Plate (D) and insert the assembled plate into the rear end of each chassis rail..
6. Finish the assembly of Angle Brackets (C) to the vehicle using fasteners (H) through the bottom face of each chassis rail and into assembled Nut Plates (D), already located within the chassis rails.
7. Assemble Cross Bar (A) to each Side Arm (B) using fasteners (K).
8. Re-Assemble the Vehicle Under-run Bar to the Side Arms (B) using fasteners (L).
9. **Fully tighten all fasteners**

Recommended torque settings:

Grade 8.8 bolts: M8 - 24Nm, M10 - 52 Nm, M12 - 80 Nm, M14 - 130 Nm, M16 - 200 Nm

Grade 10.9: M12 - 120Nm, M10 - 70Nm M8- 35Nm



W0001F158-FIT\$011203110000



Notice de Montage

ATTELAGE **F158**
Pour Ford Ranger 2012-
High Rider (haut) avec Barre Anti-
Encastrement

MATERIELS

A	1	Traverse principale
B	2	Bras latéraux
C	2	Taquet
D	2	Platine a écrous
E	2	Entretoise
F	2	Boulons M12 x 40 x 1.75p
G	6	Boulons M12 x 40 x 1.75p rondelles frein et rondelles ordinaires
H	4	Boulons M12 x 40 x 1.75p rondelles frein et rondelles ordinaires et écrous prisonnier
J	4	Boulons M12 x 40 x 1.75p et écrous a collerette
K	6	Boulons M12 x 40 x 1.75p et écrous a collerette et cache écrous
L	4	Boulons M10 x 30 x 1.5p et écrous a collerette et rondelles
CB	2	Boulons M16 x 50 x 2.0p rondelles freins et écrous

Remarque : Cet attelage doit être utilisé avec une boule de remorquage Witter (référence produit Z11) ou une boule de remorquage Classe A50-1 ou A50-X se conformant dimensionnellement à A50-1 avec une valeur 'D' et 'S' supérieure ou égale à celle de l'attelage.

MONTAGE

1. Démontez l'arrière barre anti-encastrement de ses bras de support (2 boulons de chaque coter)
2. Démontez chaque support de barre anti-encastrement situé sur les longerons du véhicule
3. Assemblez les bras latéraux (B) et entretoises (E) sur la face extérieure de chaque longeron avec la visserie (F et G)
4. Assemblez les supports (C) sur chaque bras latéral (B) avec la visserie (J)
Remarquer l'orientation des trous oblongs des taquets (C) positionnés contre la face inferieure de chaque longeron.
5. Assemblez les écrous prisonniers Witter (H) à la platine a écrous (D) et insérez l'assemble dans chaque longeron.
6. Finir le montage des taquets (C) au véhicule avec la visserie (H) traversant la face inferieure de chaque longeron et les platines a écrous.
7. Monter la traverse principale au bras latéraux (B) avec la visserie (K).
8. Remonter la barre anti-encastrement au bras latéraux (B) avec la visserie (L).
9. **Serrer tout la visserie au couple de serrage recommandé.**

Couple de serrage recommandé :

Boulons de classe 8.8: M8 - 24Nm, M10 - 52 Nm, M12 - 80 Nm, M14 - 130 Nm, M16 - 200 Nm

Classe 10.9: M12 – 120Nm, M10 – 70Nm M8- 35Nm

