



# Fitting Instruction

TOWBAR F159  
For Ford Ranger 2012-  
Bumper Model Only

## MATERIALS

A	1	Cross Bar with 4-hole Face Plate to EC94-20
B	2	Side Arm
C	2	Angle Bracket
D	2	Nut Plate
E	2	Packer
F	2	M12 x 40 x 1.75p Bolts, Plain Washers and Serrated Flanged Nuts
G	6	M12 x 40 x 1.75p Bolts, Lock Washers, and Plain Washers
H	4	M12 x 40 x 1.75p Bolts, Lock Washers, Plain Washers, Witter Cage Nuts & Retainers
J	4	M12 x 40 x 1.75p Bolts, and Serrated Flanged Nuts
K	6	M12 x 40 x 1.75p Bolts, Serrated Flanged Nuts and bolt caps
L	4	M10 x 30 x 1.5p Bolts, Serrated Flanged Nuts and washers
CB	2	M16 x 50 x 2.0p Bolts, Lock Washers, and Nuts

This tow bar must be used with either a Witter Tow ball (part number Z11) or Class A50-1 or A50-X tow ball, which dimensionally conforms to A50-1 with a 'D' and 'S' value greater than or equal to that of the tow bar.

## FITTING

1. Remove Rear Under-run Bar from its support arms (2 bolts each side).
2. Remove each Under-run Bar Support Arm from the vehicle chassis rails.
3. Assemble Side Arms (B) and Packers (E) to outside face of each chassis rail using fasteners (F & G).
4. Assemble Angle Brackets (C) to each Side Arm (B) using fasteners (J).  
**Note orientation of slotted holes in Bracket (C) against the bottom face of each chassis rail.**
5. Assemble Witter Cage Nuts (H) to Nut Plate (D) and insert the assembled plate into the rear end of each chassis rail..
6. Finish the assembly of Angle Brackets (C) to the vehicle using fasteners (H) through the bottom face of each chassis rail and into assembled Nut Plates (D), already located within the chassis rails.
7. Assemble Cross Bar (A) to each Side Arm (B) using fasteners (K).
8. Re-Assemble the Vehicle Chrome Bumper to the Side Arms (B) using existing fasteners or bolts (L). **(Note: Nuts (L) are not required for refitting of the Chrome bumper.**
9. **Fully tighten all fasteners**

## Recommended torque settings:

**Grade 8.8 bolts:** M8 - 24Nm, M10 - 52 Nm, M12 - 80 Nm, M14 - 130 Nm, M16 - 200 Nm

**Grade 10.9:** M12 - 120Nm, M10 - 70Nm M8- 35Nm



W0001F159-FIT\$011203110000



# Notice de Montage

ATTELAGE F159  
Pour Ford Ranger 2012-  
Modèle avec Pare-chocs uniquement

## MATERIELS

A	1	Traverse principale
B	2	Bras latéraux
C	2	Taquet
D	2	Platine a écrous
E	2	Entretoise
F	2	Boulons M12 x 40 x 1.75p
G	6	Boulons M12 x 40 x 1.75p rondelles frein et rondelles ordinaires
H	4	Boulons M12 x 40 x 1.75p rondelles frein et rondelles ordinaires et écrous prisonnier
J	4	Boulons M12 x 40 x 1.75p et écrous a collerette
K	6	Boulons M12 x 40 x 1.75p et écrous a collerette et cache boulons
L	4	Boulons M10 x 30 x 1.5p et écrous a collerette et rondelles
CB	2	Boulons M16 x 50 x 2.0p rondelles freins et écrous

**Remarque :** Cet attelage doit être utilisé avec une boule de remorquage Witter (référence produit Z11) ou une boule de remorquage Classe A50-1 ou A50-X se conformant dimensionnellement à A50-1 avec une valeur 'D' et 'S' supérieure ou égale à celle de l'attelage.

## MONTAGE

1. Démonter l'arrière barre anti-encastrement de ses bras de support (2 boulons de chaque coter)
2. Démonter chaque support de barre anti-encastrement situé sur les longerons du véhicule
3. Assembler les bras latéraux (B) et entretoises (E) sur la face extérieure de chaque longeron avec la visserie (F et G)
4. Assembler les supports (C) sur chaque bras latéral (B) avec la visserie (J)  
**Remarquer l'orientation des trous oblongs des taquets (C) positionnés contre la face inferieure de chaque longeron.**
5. Assembler les écrous prisonniers Witter (H) à la platine a écrous (D) et insérez l'assemble dans chaque longeron.
6. Finir le montage des taquets (C) au véhicule avec la visserie (H) traversant la face inferieure de chaque longeron et les platines a écrous.
7. Monter la traverse principale au bras latéraux (B) avec la visserie (K).
8. Remonter le pare-chocs chromé au bras latéraux (B) avec la visserie (L) ou la visserie d'origine du véhicule. **(Remarque: l'écrou (L) n'est pas nécessaire pour le remontage du pare-chocs chromé.)**
9. **Serrer tout la visserie au couple de serrage recommandé.**

### Couple de serrage recommandé :

**Boulons de classe 8.8:** M8 - 24Nm, M10 - 52 Nm, M12 - 80 Nm, M14 - 130 Nm, M16 - 200 Nm

**Classe 10.9:** M12 - 120Nm, M10 - 70Nm M8- 35Nm

