



Fitting Instructions

TOWBAR F161U
FOR Ford B-Max
2012-

MATERIALS

| | | |
|----|---|--|
| A | 1 | Cross Bar |
| B | 2 | Side Arm |
| C | 4 | M12 x 35 x 1.75 pitch Bolts, Lock Washers, Flat Washers (OD 30mm) and Witter Cage Nuts |
| D | 4 | M12 x 35 x 1.75 pitch Bolts and Serrated Flanged Nuts |
| E | 2 | M8 x 1.25 pitch Spigot Nuts and M10 Flat Washers |
| ZE | 1 | Retractable Electrical Plate |
| ZN | 1 | Neck Kit (3008 Series) |

Note: This tow bar must be used with either a Witter Neck Kit (Series 3008) or Class A50-1 or A50-X tow ball, which dimensionally conforms to A50-1 with a 'D' and 'S' value greater than or equal to that of the tow bar.

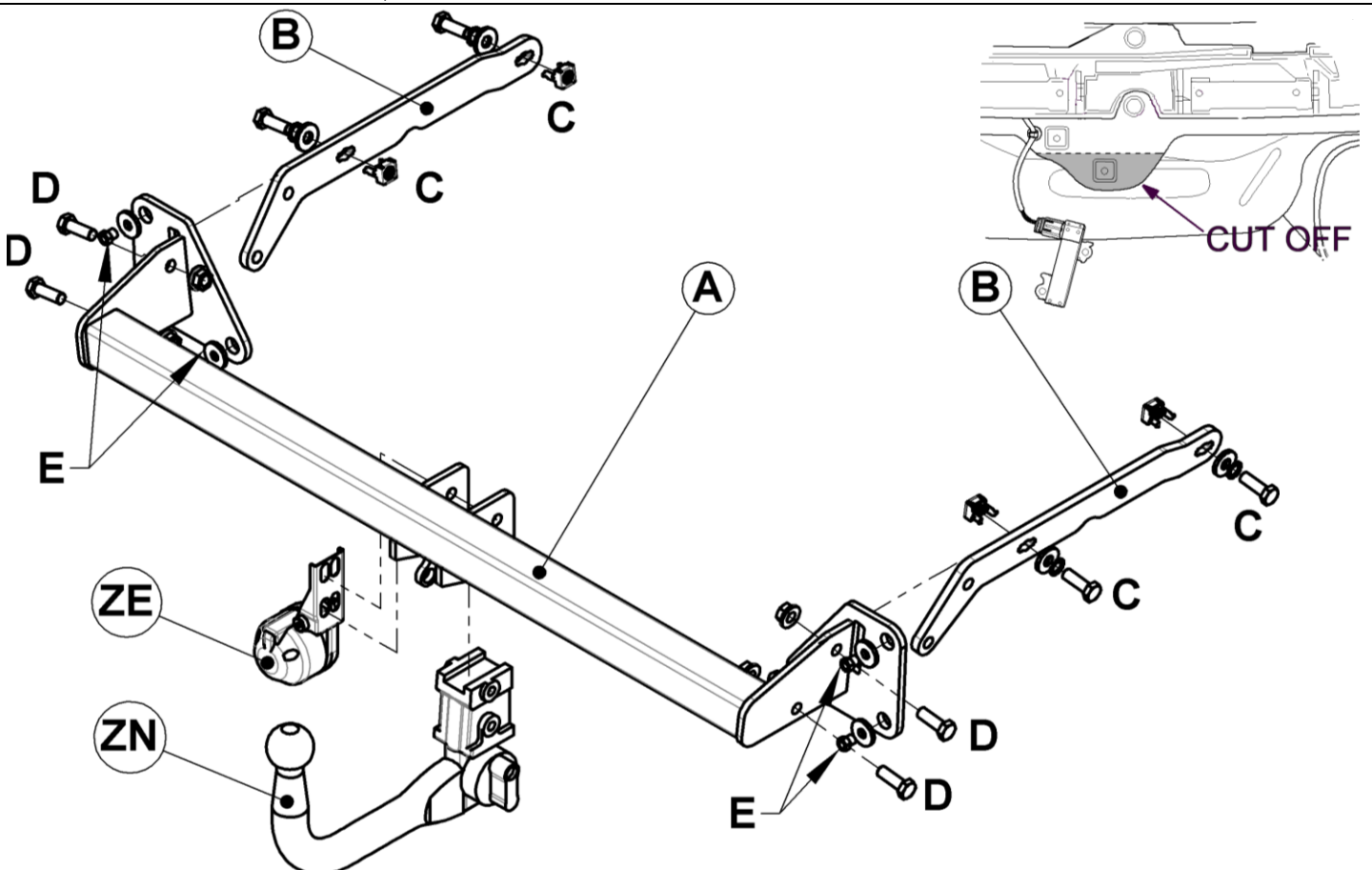
FITTING

1. Remove Bumper
2. Remove Steel Bumper Beam
3. Pre-assemble Witter Cage Nuts (C) to Side Arms (B) using separate Fitting Instructions. (Note the side to assemble to as shown below)
4. Assemble Side Arms (B) into each Chassis rail and secure using fasteners (C)
5. From the plastic bumper support bracket cut off the area shown below, and relocated the sensor (if fitted).
6. Assemble Cross Bar (A) to the vehicle rear panel over the existing Steel Bumper Beam studs and so that the Side Arms (B) protrude through the rectangular holes in the Cross Bar end plates.
7. Loosely secure to the vehicle using fasteners (E). (Note M10 washers fit over the spigot on M8 Nuts)
8. Loosely secure the protruding Side Arms (B) to the Cross Bar (A) using fasteners (D)
9. Assemble the chosen Neck Kit (ZN) and Retractable Electrical Kit (ZE) to Cross Bar (A) using separate instructions.
10. **Fully tighten all fasteners**
11. Refit bumper.

Recommended torque settings:

Grade 8.8 bolts: M8 - 24Nm, M10 - 52 Nm, M12 - 80 Nm, M14 - 130 Nm, M16 - 200 Nm

Grade 10.9: M12 - 120Nm, M10 - 70Nm M8- 35Nm



W0001F161U-FIT\$010802220000



Notice de Montage

ATTELAGE F161U
Pour Ford B-Max
2012-

MATERIELS

| | | |
|----|---|---|
| A | 1 | Traverse principale |
| B | 2 | Bras latéraux |
| C | 4 | Boulons a petit pas M12 x 35 x 1.75, rondelles freins, rondelles plates (30mmØ) et écrous prisonniers |
| D | 4 | Boulons à petit pas M12 x 35 x 1.75 et écrous à collerette |
| E | 2 | Écrous collerette M8 x 1.25 et rondelles plates M10 |
| ZE | 1 | Support de prise escamotable |
| ZN | 1 | Kit ferrure (de séries 3008)= |

Remarque : Cet attelage doit être utilisé avec une boule de remorquage Witter (référence produit Z11) ou une boule de remorquage Classe A50-1 ou A50-X se conformant dimensionnellement à A50-1 avec une valeur 'D' et 'S' supérieure ou égale à celle de l'attelage.

MONTAGE

1. Démontez le pare-chocs
2. Démontez la traverse de pare-chocs
3. Assemblez les écrous prisonniers (C) au bras latéraux (B) à l'aide de la notice fournie séparément. (Noter de quel côté se monte les écrous prisonniers).
4. Insérez les bras latéraux (B) dans chaque longeron et sécurisez les à l'aide de la visserie (C).
5. Coupez le support en plastique comme illustré ci-dessous et remplacez le capteur (si nécessaire).
6. Montez la traverse principale (A) sur le panneau arrière du véhicule et par-dessus les goujons existants de la traverse de pare-chocs de façon que les bras latéraux (B) dépassent les trous de la traverse principale (A).
7. Sans serrer sécurisez l'attelage au véhicule à l'aide de la visserie (E). (Mettez les rondelles M10 sur les ergots du panneau arrière du véhicule avec les écrous M8)
8. Sans serrer, sécurisez les bras latéraux à la traverse principale (A) au bras latéraux (B) à l'aide de la visserie (D)
9. Montez la ferrure de votre choix (ZN) et le support de prise électrique (ZE) à la traverse principale (A) à l'aide des notices fournies séparément.
10. **Serrer toute la visserie au couple de serrage recommandé**
11. Remontez le pare-chocs

Couple de serrage recommandé :

Boulons de classe 8.8 : M8 - 24Nm, M10 - 52 Nm, M12 - 80 Nm, M14 - 130 Nm, M16 - 200 Nm

Classe 10.9: M12 - 120Nm, M10 - 70Nm M8- 35Nm

