



# Fitting Instruction

TOWBAR  
For FORD FIESTA F181AU  
October 2008 –  
Ford KA+  
2017-

## MATERIALS

A	1	Cross Bar.
B	2	Side Arm
C	2	M10 x 40 x 1.5mm Bolts, Lock Washers and Flat Washers (40mm O.D.) Witter Cage Nuts and Retainers.
D	2	M10 x 40 x 1.5mm Bolts, Lock Washers and Flat Washers (40mm O.D.) and Nut
E	4	M12 x 35 x 1.75mm Bolt, Nut and Lock Washer.
SCP	1	Safety Chain Plate
ZE	1	Retractable Electrical Plate.
ZN	1	Neck Kit

## FITTING

1. Remove bumper (2 plastic fixings on wheel arch liners each side, pull liners away from bumper tips. 1 tip screw each side. 2 plastic fixings on underside of bumper. Pull out bumper tips.
2. Remove inner bumper beam and hand to customer.
3. Assemble Witter Cage Nuts to the appropriate holes on Side Arms (B). (See Side Arm hole diagram below & take care to assemble cage nuts to the correct side of each Side Arm)
4. Insert Side Arms (B) into chassis rails and loosely secure using fasteners (C & D)
5. Assemble Cross Bar (A) to each Side Arm using fasteners (E) through the correct holes according to the Side Arm Diagram below.
6. Assemble chosen neck option (ZN) using separate fitting instructions.
7. Assemble Electrical Plate (ZE) and Safety Chain Attachment (SCP) to Cross Bar (A) using separate fitting instructions. (Note the use of longer bolts in combination with detachable neck options)
8. **Fully tighten all fasteners.**
9. Cut bumper as required, using the diagrams below as a guide and re-fit to vehicle.

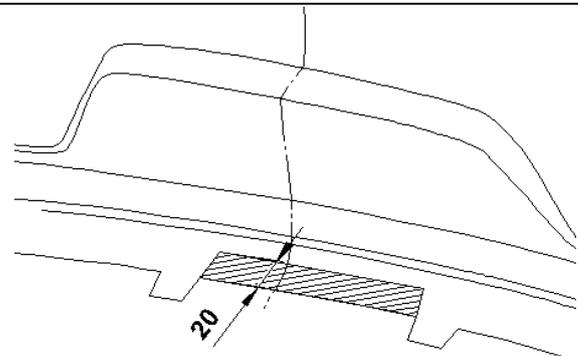
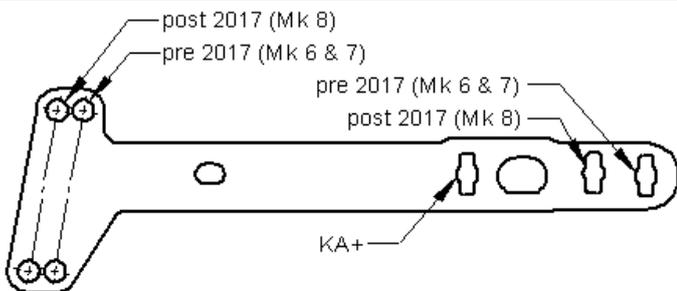
Note: This tow bar must be used with either a Witter Tow ball (part number Z11) or Class A50-1 or A50-X tow ball dimensionally Conforming to A50-1 with a 'D' and 'S' value greater than or equal to that of the tow bar.

Please refer to the vehicle specification for the trailer weight and nose limits, which **must be observed**.

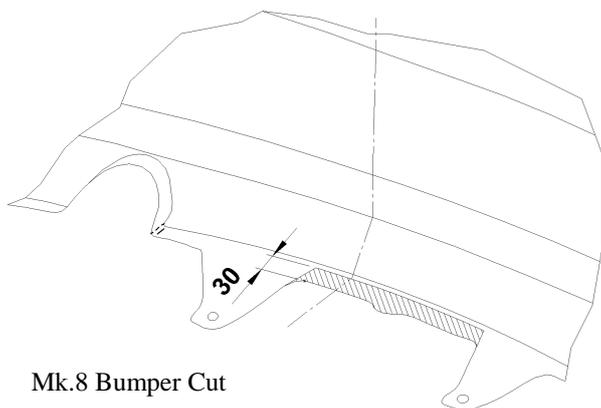
### Recommended torque settings:

**Grade 8:** M8 - 27Nm, M10 - 53 Nm, M12 - 95 Nm, M14 - 150 Nm, M16 - 214Nm

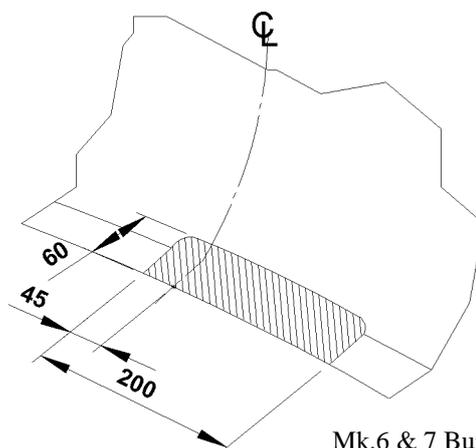
**Grade 10.9:** M12 - 139Nm, M10 - 78Nm



KA+ Bumper Cut



Mk.8 Bumper Cut



Mk.6 & 7 Bumper Cut

[Type here]



# Notice de Montage

Attelage pour  
**FORD FIESTA F181AU**  
Octobre 2008 –  
Ford KA+  
2017-

## Désignation

A	1	Traverse principale.
B	2	Bras latéraux
C	2	Boulons M10 x 40 x 1.5mm, rondelles freins et plate Ø40mm et écrous prisonnier Witter.
D	2	Boulons M10 x 40 x 1.5mm, rondelles freins et plate Ø40mm et écrous
E	4	Boulons M12 x 35 x 1.75mm, écrous et rondelles freins.
SCP	1	plate pour chaîne de sécurité
E	1	Plaque de support de prise escamotable.
ZN	1	Rotule choisie

## Installation

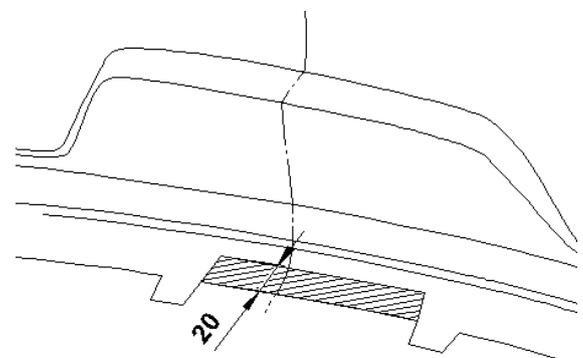
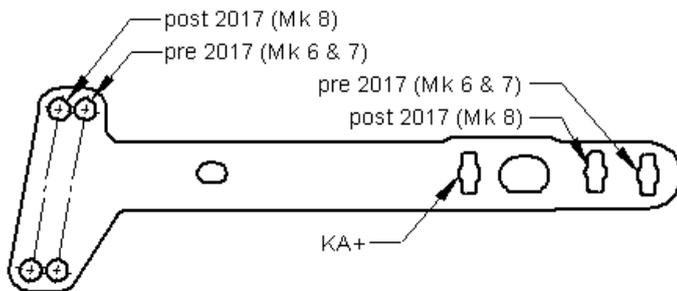
1. Démontez le pare-chocs (2 fixation en plastique dans chaque passage de roue, une vis dans les extrémités du pare-chocs derrière la garniture de passage de roue. 2 fixations en plastiques sur l'arête inférieur du pare-chocs. Tirer sur les extrémités du pare-chocs afin de les dégraffer et tirer le pare-chocs vers l'arrière.
2. Démontez la traverse de pare-chocs et la remettre au client (repositionner la visserie sur le véhicule).
3. Assemblez les écrous prisonniers aux bras latéraux (B) comme illustrer sur le schéma ci-dessous
4. Insérez les bras latéraux (B) dans les longerons et attachez les ans serrer à l'aide de la visserie (C & D)
5. Sans serrer, attachez la traverse principale (A) aux bras latéraux (E) comme illustrer sur le schéma ci-dessous.
6. Attachez la rotule choisie (ZN), la plaque de support de prise (ZE) et la platine de chaîne de sécurité (SCP) à la traverse principale (A) à l'aide des notices de montages fournies séparément. (Remarque/ utiliser la visserie longue lorsque la plaque (SCP) est utilisée avec une rotule RDSO)
7. **Serrer toute la visserie au couple de serrage recommandé.**
8. Découpez le pare-chocs en utilisant le schéma ci-dessous comme guide uniquement et remonter le.

**Remarque :** Cet attelage doit être utilisé avec une boule de remorquage Witter (référence produit Z11) ou une boule de remorquage Classe A50-1 ou A50-X se conformant dimensionnellement à A50-1 avec une valeur 'D' et 'S' supérieure ou égale à celle de l'attelage

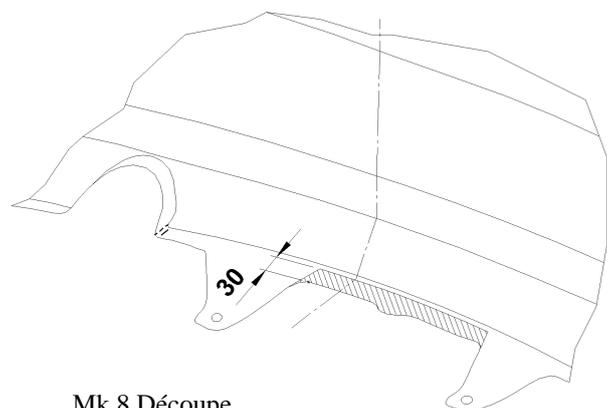
Veillez-vous reporter aux données techniques du véhicule pour les limites de masse tractable et du poids admis sur la boule, **lesquelles sont à observer**

**Couple de serrage recommandé Grade 8.8:** M8 - 27Nm, M10 - 53 Nm, M12 - 95 Nm, M14 - 150 Nm, M16 - 214Nm

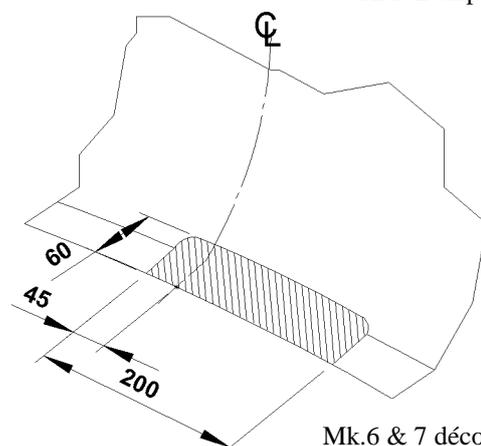
**Classe 10.9:** M12 - 139Nm, M10 - 78Nm



KA+ Bumper Cut



Mk.8 Découpe



Mk.6 & 7 découpe

