



# Fitting Instructions

TOWBAR  
For Vauxhall Meriva 2010-  
For use with 3004 series Necks

G110U

## MATERIALS

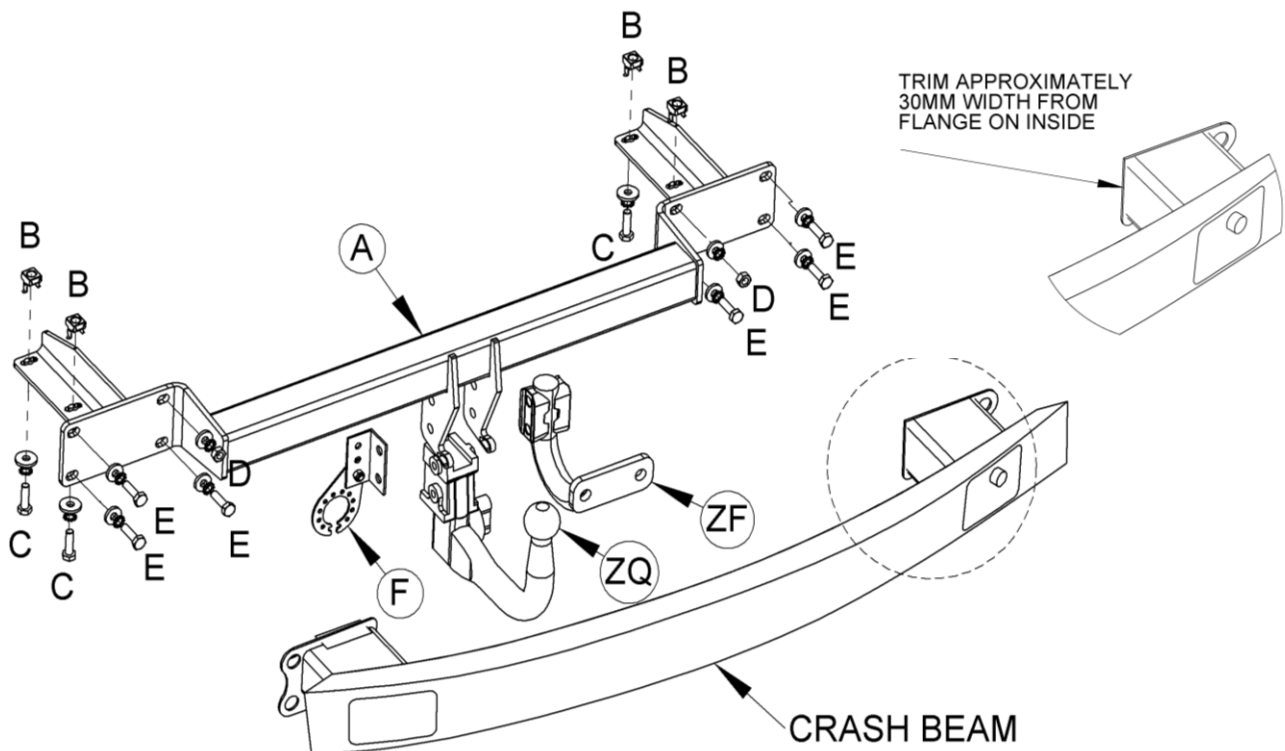
A	1	Cross Bar
B	4	Nut Retainers and M10 x 1.5mm Square Nuts
C	4	M10 x 40 x 1.5 Bolts, Lock Washers and Flat Washers (30mm O.D)
D	2	M10 x 1.5 Nuts, Lock Washers and Flat Washers (25mm O.D)
E	6	M10 x 40 x 1.5 Bolts, Lock Washers and Flat Washers (30mm O.D))
F	1	Electrical Plate Angle (ZEQ4) & Z99 Flip up electrical plate.
G	2	M16 x40 x2 Bolts (only to be used with ZF neck replacing M16x50)

This towbar must be used with either a Witter Towball (part number Z11) or Class A50-1 or A50-X towball, which dimensionally conforms to A50-1 with a 'D' and 'S' value greater than or equal to that of the towbar.

## FITTING

1. To remove bumper remove 3 screws in each wheel arch, open boot and remove luggage from side panels to gain access to light fixings. Take out the rear lights by unscrewing the internal fixings. Once lights removed unclip the bumper at top and pull rearward.
2. Remove aluminium crash beam and cut inner flange away as shown in diagram on both sides, ready for refitting.
3. Before fitting crossbar attach cage nuts (**B**) to crossbar as per illustration. Offer cross bar (**A**) into chassis rails and fix bolts (**C**) on the underside. Open up holes if necessary.
4. Refit the crash beam to back of crossbar, use nuts (**D**) for support and fit and Torque bolts (**E**) to their recommended torque followed by underside bolts (**C**)
5. Attach neck option as per separate fitting instructions and electrical plate assembly (**F**) **Note:** If fitting ZF neck use M16x40 Bolts and discard M16 x 50 Coupling Bolts.
6. Refit bumper and lights. **Caution.** Ensure top edge of bumper is clipped in properly.

**Recommended torque settings:** Grade 8.8 bolts: M8 - 24Nm, M10 - 52 Nm, M12 - 80 Nm, M16 - 200 Nm **Grade 10.9:** M12 - 120Nm,



W0001G110U-FIT\$011010050000



# Notice de Montage

Attelage  
Pour Opel Meriva 2010-  
Pour utiliser avec la série de ferrure  
**3004**

G110U

## Désignation

A	1	Traverse principale
B	4	Ecrous prisonnier carré M10 x 1.5mm
C	4	Boulons, M10 x 40 x 1.5, rondelles frein et rondelles plates (Ø30mm)
D	2	Ecrous M10 x 1.5, rondelles frein et rondelles plates (Ø 25mm)
E	6	Boulons M10 x 40 x 1.5, rondelles freins et rondelles plates (Ø 30mm)
F	1	Support de plaque électrique (ZEQ4) & plaque électrique escamotable.
G	2	Boulons M16 x 40 x 2 (à utilise seulement avec la ferrure ZF en remplacement la visserie M16x50)

**Remarque :** Cet attelage doit être utilisé avec une boule de remorquage Witter (référence produit Z11) ou une boule de remorquage Classe A50-1 ou A50-X se conformant dimensionnellement à A50-1 avec une valeur 'D' et 'S' supérieure ou égale à celle de l'attelage

## Montage

- Démonter le pare-chocs (3 vis dans chaque passage de roue, ouvrir le coffre et enlever la garniture derrière chaque panneau latérale pour accéder au fixation des feux. Enlever les feux arrière en dévissant la visserie située à l'intérieur. Déclipser l'arête supérieure du pare-chocs et tirer celui-ci vers l'arrière.
- Enlever la traverse de pare-chocs en aluminium et découpé la languette de maintien interne comme indiqué ci-dessous de chaque coté, prêt pour le remontage.
- Fixer les écrous prisonniers (B) à la traverse principale (A) comme indiqué. Positionner la traverse principale (A) dans les longerons et fixer la à l'aide de la visserie (C) . Si nécessaire, élargir les trous pour la visserie (C).
- Remonter la traverse de pare-chocs sur la traverse principale à l'aide de la visserie (D) & (E). Serrer la visserie (E) au couple de serrage recommandé suivi par la visserie (C)
- Fixer la ferrure choisie comme indiqué sur la notice de montage fournie séparément et la plaque électrique (F)  
**Remarque:** Si la ferrure ZF est installée, remplacer la visserie d'accouplement M16 x 50 par celle fournie avec l'attelage.
- Remonter le pare-chocs et les feux. **Remarque:** Assurez-vous que le pare-chocs est ré-clipser correctement.

**Couple de serrage recommandé:** Classe 8.8: M8 - 24Nm, M10 - 52 Nm, M12 - 80 Nm, M16 - 200 Nm  
Classe 10.9: M12 - 120Nm,

