



# Fitting Instructions

TOWBAR G116U  
For Vauxhall Zafira Tourer 2012-

## MATERIALS

A	1	Main crossbar.
B	2	M12 x 35 x 1.75 Bolts, and Serrated Flange Nuts
B1	2	M12 x 35 x 1.75 Bolts, and Serrated Flange Nuts
C	1	L/H Sidearm.
D	1	R/H Sidearm.
E	4	M12 x 35 x 1.75 Bolts, Flat Washers, Lock Washers, Witter Cage Nuts and Retainers
F	4	Existing M10 Crash Beam Nuts
ZE	1	Flip-Up Electrical Plate Kit
ZN	1	Series Neck Kit

## For use with either

**Note:** This tow bar must be used with either a Witter Tow ball (part number starting ZQ, ZQF or ZS) or Class A50-1 or A50-X tow ball, which dimensionally conforms to A50-1 with a 'D' and 'S' value greater than or equal to that of the tow bar.

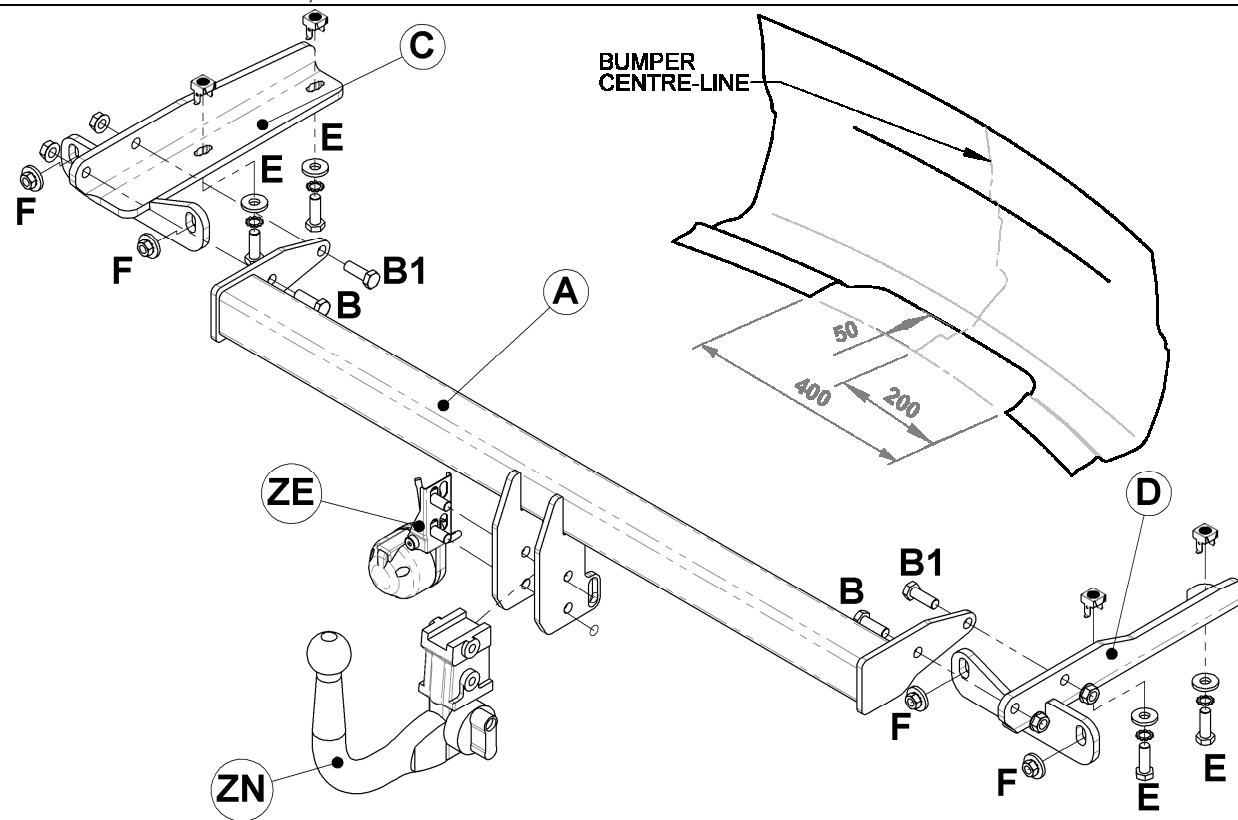
## FITTING

1. Remove the screws within the wheel arches 4 off each side undo the 2 central plastic clips.
2. Remove both light clusters by lifting the hinged plastic flaps and removing screw fasteners 2 each side.
3. Remove the 2 tongue shaped plastic covers 1 off on the bottom of each side of the rear hatch and remove the fasteners.
4. Gently prise the bumper off and disconnect the reversing sensors (if fitted) Remove the bumper beam and retain it to hand to the customer.
5. Assemble the sidearm's (C) and (D) complete with Cage nuts and retainers to the main crossbar using fasteners (B) and (B1) **Note : At this point fully torque only the two most forward fasteners of (B1)** before inserting the whole assembly into the chassis openings.
6. Secure each Side Arm (C & D) to the vehicle using fasteners (E) through the chassis and re-using existing bumper beam nuts at the rearmost points (F).
7. **Fully Tighten all fasteners** including the two rearmost bolts (B) to the correct torques.
8. Fit chosen Neck option.

## Recommended torque settings:

**Grade 8.8:** M8 - 24Nm, M10 - 52 Nm, M12 - 80 Nm, M14 - 130 Nm, M16 - 200 Nm

**Grade 10.9:** M12 - 120Nm, M10 - 70Nm M8- 35Nm



W0001G116U-FIT\$011204300000



# Notice de Montage

ATTELAGE G116U  
Pour Opel Zafira Tourer 2012-

## MATERIELS

A	1	Traverse principale
B	2	Boulons M12 x 35 x 1.75 et écrous à collerette
B1	2	Boulons M12 x 35 x 1.75 et écrous à collerette
C	1	Bras latérale de gauche
D	1	Bras latérale de droite
E	4	Boulons M12 x 35 x 1.75, rondelles plates, rondelles freins et écrous prisonnier
F	4	Boulons M10 du traverse de pare-chocs d'origine
ZE	1	Support pour prise électrique escamotable
ZN	1	Ferrure

**Remarque :** Cet attelage doit être utilisé avec une boule de remorquage Witter (référence produit Z11) ou une boule de remorquage Classe A50-1 ou A50-X se conformant dimensionnellement à A50-1 avec une valeur 'D' et 'S' supérieure ou égale à celle de l'attelage.

## MONTAGE

9. Enlever 4 vis dans chaque passage de roue, défaire les 2 fixations en plastique situé dans le centre de l'arrête inférieure du pare-chocs.
10. Démontez les feux arrière en soulevant les rabats en plastique et enlevant les 2 fixations de chaque côté.
11. Retirer les couvercles en plastique situé sur le dessus du pare-chocs dans les coins de l'ouverture de coffre et enlever les fixations.
12. Avec précaution démonter le pare-chocs et déconnecter les radars de recul (si nécessaire). Démontez la traverse de pare-chocs et la mettre de côté, (elle ne sera pas remonté sur le véhicule).
13. Assembler les bras latéraux (C) et (D) avec les écrous prisonniers à la traverse principale avec la visserie (B) et (B1)  
**Remarque : Avant de positionner l'ensemble dans les longerons du châssis, serrer au couple de serrage la visserie (B1) uniquement.**
14. Sécuriser chaque bras latéraux (C&D) au véhicule en utilisant la visserie (E) a travers du longeron et réutiliser la visserie de la traverse de pare-chocs sur les points de fixations le plus en arrière (F).
15. Serrer tout la visserie au couple de serrage recommandé, y compris les 2 boulons les plus en arrière(B).
16. Installer la ferrure choisie.

**Couple de serrage recommandé :**

**CLASSE 8.8:** M8 - 24Nm, M10 - 52 Nm, M12 - 80 Nm, M14 - 130 Nm, M16 - 200 Nm

**CLASSE 10.9:** M12 - 120Nm, M10 - 70Nm M8- 35Nm

