



# Fitting Instructions

TOWBAR  
For Hyundai i40  
**HY55U**  
**for**  
**HY55**  
**HY55S**  
**HY55Q**  
**HY55QF**

For use with 2030 Necks

## MATERIALS

A	1	Crossbar
B	2	Spacer Plates
C	2	Sidearm
D	4	M12 x 40 x 1.25 Bolts, Lock Washers and Flat Washer (30 O.D)
E	4	M12 x 35 x 1.75 Bolts, Nuts, Lock Washers and Flat Washers (25 O.D)
F	1	Safety Chain Plate
ZE	1	Electrical Plate (ZEP2)

### For use with either

**HY55 Flange neck option – ZF2030.**

**HY55QF Detachable Flange option – ZQF2030**

**Note:** Flange towbars must be used with either a Witter Towball (part number Z11) or Class A50-1 or A50-X towball, which dimensionally conforms to A50-1 with a 'D' and 'S' value greater than or equal to that of the towbar.

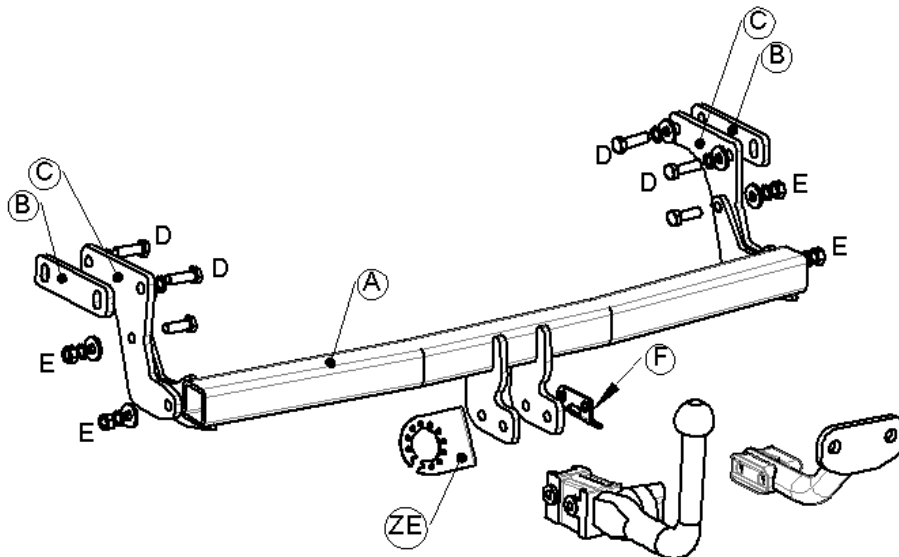
**HY55S Swan Neck option – ZS2030.**

**HY55Q Detachable neck option – ZQ2030.**

## FITTING

1. Loosen lower edge of bumper (4 screws along bottom edge) and remove plastic undertray on left side (2 screws into bumper edge and 2 nuts securing to vehicle frame)
2. Lower exhaust off rear most hanger and remove exhaust heat shield (4 nuts).
3. Loosely attach sidearms (C) and spacer plates (B) to inner face of chassis rails using **fine pitch** fixings (D).
4. Unclip wiring harness secured to bottom edge of crash beam inside bumper in-order to allow sufficient space for crossbar.
5. Insert crossbar (A) inside bumper and attach to sidearms (C) using fixings (E).
6. Attach the required neck option as per separate fitting instruction with Electrical Plate (ZE) and safety chain plate (F) in position shown.
7. Fully tighten all fixings and re-attach heat shield, under-tray, exhaust and lower edge of bumper.

**Recommended torque settings:** Grade 8.8 bolts: M8 - 24Nm, M10 - 52 Nm, M12 - 80 Nm, M14 - 130 Nm, M16 - 200 Nm  
**Grade 10.9:** M12 – 120Nm, M10 – 70Nm M8- 35Nm



W0001HY55U-FIT\$011107110000



# Notice de montage

Attelage  
Pour Hyundai i40  
**HY55U**  
**Pour HY55**  
**HY55S**  
**HY55Q**  
**HY55QF**

Pour utiliser avec la série de ferrure 2030

## Désignation

A	1	traverse principale
B	2	Entretoises
C	2	Bras latéraux
D	4	Boulons M12 x 40 x 1.25, rondelles freins et rondelles plates (Ø30)
E	4	Boulons M12 x 35 x 1.75, écrous, rondelles freins et rondelles plates (Ø25)
F	1	Crochet de chaîne de sécurité
ZE	1	Plaque de support de prise (ZEP2)

## Pour utiliser avec:

**HY55 Ferrure standard – ZF2030.**

**HY55QF Ferrure standard démontable sans outil – ZQF2030**

**Remarque :** Cet attelage doit être utilisé avec une boule de remorquage Witter (référence produit Z11) ou une boule de remorquage Classe A50-1 ou A50-X se conformant dimensionnellement à A50-1 avec une valeur 'D' et 'S' supérieure ou égale à celle de l'attelage.

**HY55S Ferrure à col de cygne – ZS2030.**

**HY55Q Ferrure à col de cygne démontable sans outil – ZQ2030.**

Veillez vous reporter aux données techniques du véhicule pour les limites de masse tractable et du poids admises sur la boule, **lesquelles sont à observer.**

## Montage

1. Libérer l'arête inférieure du pare-chocs (4 vis le long de l'arête inférieure) et démonter le carter en plastique gauche (2 vis sur le pare-chocs et 2 écrous sur le châssis)
2. Abaisser l'échappement et démonter le bouclier thermique (4 écrous).
3. Sans serrer, attacher les bras latéraux (C) et les entretoises (B) sure la face interne des longerons à l'aide de la visserie **à petit pas** (D).
4. Déclipser le faisceau situé sur la traverse de pare-chocs de façon à permettre l'installation de la traverse principale (A).
5. Insérer la traverse principale (A) dans le pare-chocs et fixer la au bras latéraux (C) à l'aide de la visserie (E).
6. Fixer la ferrure choisie comme indiquée dans la notice de montage fournie séparément avec le support de prise (ZE) et le crochet de chaîne de sécurité (F) comme indiqué ci-dessous.
7. Serrer toute la visserie au couple de serrage recommandé et remonter le bouclier thermique, l'échappement, le carter et l'arête inférieure du pare-chocs.

**Couple de serrage recommandé: Boulons de Classe 8.8 :** M8 - 24Nm, M10 - 52 Nm, M12 - 80 Nm, M14 - 130 Nm, M16 - 200 Nm **Classe 10.9:** M12 – 120Nm, M10 – 70Nm M8- 35Nm

