



Fitting Instructions

TOWBAR **J16AU**
For Jaguar XF **For**
2008- **J16A**
Jaguar XF Sportbrake **J16AQ**
2012- **J16AQF**

MATERIALS

A	1	Cross Bar
B	4	M12 x 130 x 1.75 Bolts, Lock Washers, Ø50 Flat Washers, Ø25 Flat Washers, Nuts, Bushes (Ø19 x 100 long)
C	1	Side Bracket (R.H. Side)
D	1	Side Bracket (L.H. Side)
E	6	M12 x 40 x 1.75 Bolts, Lock Washers, Ø25 Flat Washers and Nuts
F	4	Existing M10 Bolts and Washers
ZE	1	Electrical Plate Bracket
ZP	1	Retractable Electrical Plate Kit

For use with either

J16A Flange neck option – ZF3008. **Note:** This towbar must be used with either a Witter Towball (part number Z11) or Class A50-1 or A50-X towball dimensionally Conforming to A50-1 with a 'D' and 'S' value greater than or equal to that of the towbar.

J16AQ Detachable neck option – ZQ3008. Please refer to ZQ fitting instructions for installation

J16AQF Detachable neck option – ZQF3008. Please refer to ZQF fitting instructions for installation

NOTE – this towbar can be fitted without the removal of the bumper, however, this will require considerable deformation of the bottom edge of the bumper.

FITTING

1. Remove both silencers.
2. Remove fasteners from lower edge of bumper.
3. Remove boot flooring and pull out each boot side trim to reveal two dimples on each side of the vehicle. Drill Ø19 through boot floor only for fasteners/bushes (B). **Note:** on some newer models the holes may already be present. Take care not to short out battery.
4. Remove the bracing bracket from each chassis rail. (located between end of chassis rails and rear panel) (3 screws each bracket). Retain the screws securing it to the chassis rail (fasteners (F))
5. Temporarily assemble Side Brackets (C & D) to chassis rails using fasteners (F) and mark exhaust heat shield using edges of Side Brackets.
6. Remove Side Brackets and heat shields.
7. Remove and trim heat shields so that Side Brackets (C & D) fit directly to chassis faces without sandwiching the heat shield material.
8. Locate the two dimples in the bottom face of each chassis rail from under the vehicle and drill Ø13.
9. Re-fit each exhaust heat shield after trimming.
10. Assemble Side Brackets (C & D) to bottom of each chassis rail using fasteners and bushes (B) and existing fasteners (F). (Insert bushes through boot floor taking care not to loose in the chassis).
11. Cut bumper as shown.
12. Pull down bottom edge of bumper and insert Cross Bar (A) into void **or see Bumper Removal instructions.**
13. Secure Cross Bar (A) to the vehicle rear panel and Side brackets (C & D) using fasteners (E). (Note: It may be necessary to bend the centre metal bumper securing tag upwards to clear the detachable housing)
14. Assemble the chosen Neck (ZQ or ZF), Electrical Plate Bracket (ZE) and Electrical Plate (ZP) to Cross Bar (A) using fasteners in the Neck kit.
15. **Fully Tighten all Fasteners starting with fasteners (B).**
16. Re-fit exhaust silencers, internal boot trim, and fasteners to bottom edge of bumper.

Bumper Removal instruction - 4 plastic screws on lower edge, one 8mm bolt at the base of each wheel arch and 2 x 8mm bolts securing each wheel arch liner. Through the access hole under the light cluster remove one nut from each side of the car. Remove the rear light clusters by first removing the 2 plastic plugs then the plastic surround, 3 x nuts inside the boot space then disconnect the harness. Pull the bumper outward from the wheel arch to release the clips running along the top edge of the bumper. Disconnect harness for reversing sensors.

Recommended torque settings:

Grade 8.8 bolts: M8 - 24Nm, M10 - 52 Nm, M12 - 80 Nm, M14 - 130 Nm, M16 - 200 Nm

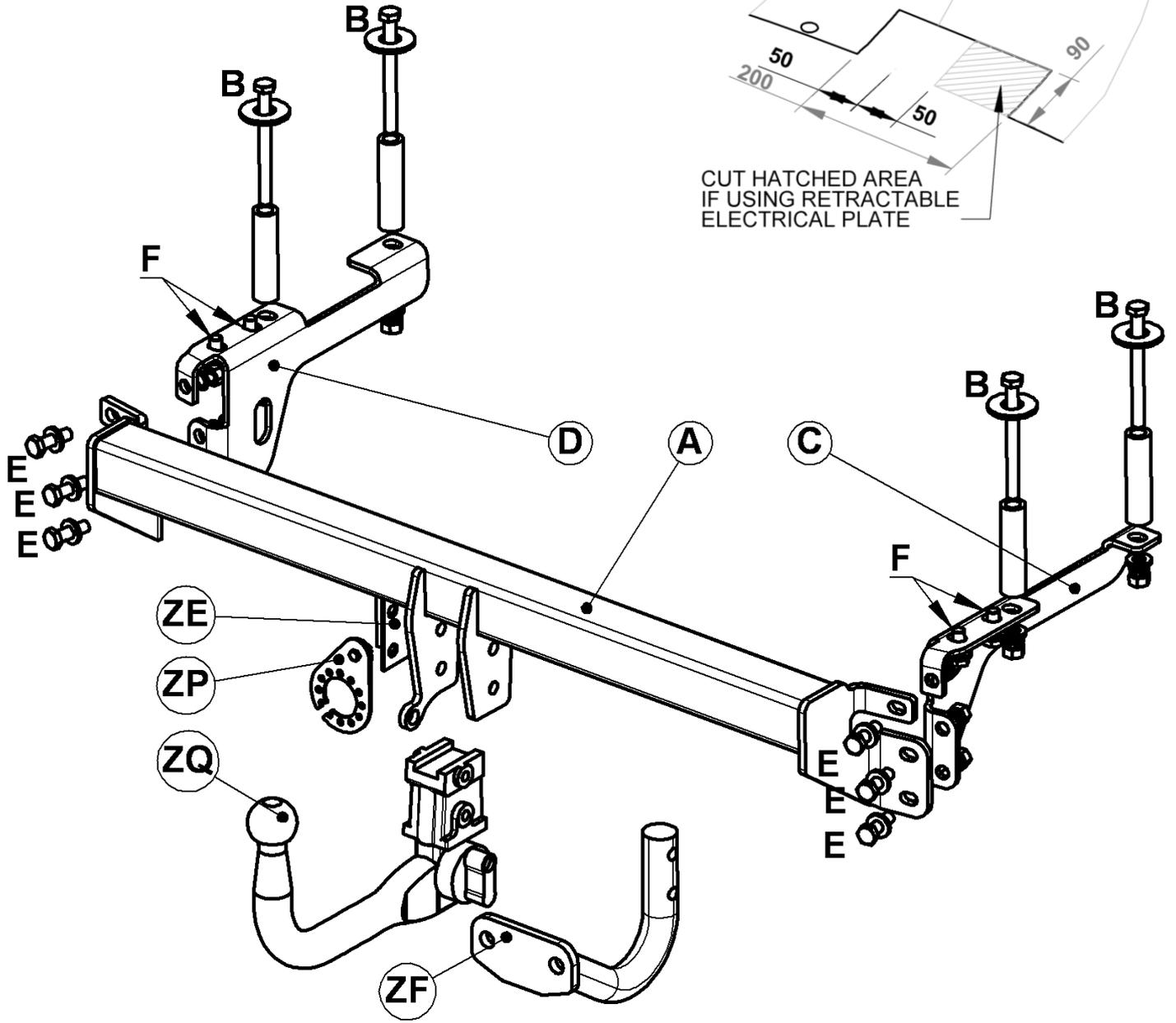
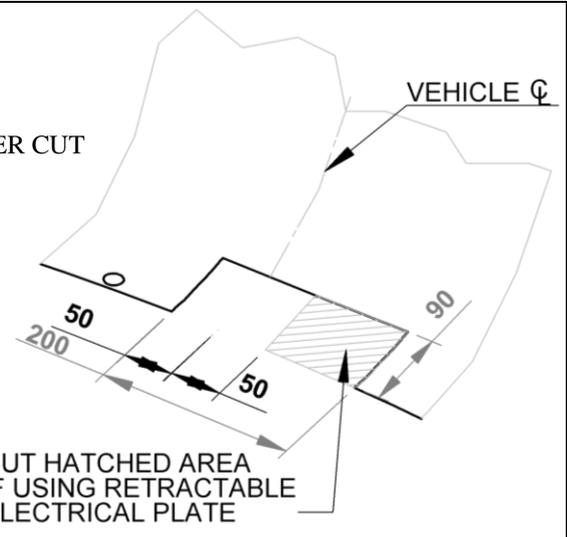
Grade 10.9: M12 – 120Nm, M10 – 70Nm M8- 35Nm



W0001J16AU-FIT\$041301090000

BUMPER CUT

VEHICLE ϕ



W001J16AU-FIT\$031202290000



Notice de Montage

Attelage pour **J16AU**
Jaguar XF **pour**
2008- **J16A**
J16AQ
J16AQF

DESIGNATION

A	1	Traverse principale
B	4	Boulons M12 x 130 x 1.75 rondelles frein, rondelles plates Ø50, rondelles plates Ø25, écrous, entretoise (Ø19 x 100 longue)
C	1	Bras latéral droit
D	1	Bras lateral gauche
E	6	Boulons M12 x 40 x 1.75, rondelles frein, rondelles plates Ø25 et écrous
F	4	Boulons M12 x 30 x 1.75, rondelles frein et rondelles plates Ø25
ZE	1	Support de plaque électrique
ZP	1	Plaque électrique escamotable

Pour utiliser avec

J16A Rotule standard – ZF3008. Remarque : Cet attelage doit être utilisé avec une boule de remorquage Witter (référence produit Z11) ou une boule de remorquage Classe A50-1 ou A50-X se conformant dimensionnellement à A50-1 avec une valeur 'D' et 'S' supérieure ou égale à celle de l'attelage

J16AQ Rotule amovible sans outil – ZQ3008. Veuillez-vous référer à la notice de montage ZQ fournie

J16AQF Rotule amovible sans outil – ZQ3008. Veuillez-vous référer à la notice de montage ZQF fournie

REMARQUE: Cet attelage peut être installé sans que le pare-chocs soit démonté, mais cette méthode nécessite de tirer fortement sur l'arête inférieure du pare-chocs

MONTAGE

1. Démontez les 2 silencieux.
2. Enlever la visserie sur l'arête inférieure du pare-chocs.
3. Enlever la garniture du sol du coffre et tirer les garnitures latérales sur le coté pour révéler 2 petits creux de centrage de chaque côté. Percer au Ø19 **seulement** la tôle supérieure du plancher du coffre pour les entretoises (B)
Remarque: sur les véhicules les plus récent, ses trous de fixation peuvent être présent.
Faire ATTENTION de ne pas court-circuiter la batterie.
4. Enlever les bras de renfort de chaque longeron. (situé entre l'extrémité du longeron et le panneau arrière.) (3 vis pour chacun).
5. Assembler temporairement les bras latéraux (C & D) aux longerons avec la visserie (F) et marquer le bouclier thermique en utilisant les bras latéraux comme guide.
6. Enlever les bras latéraux et les boucliers thermiques.
7. Couper les boucliers thermiques de façon à ce que les bras latéraux (C & D) se montent directement sur le châssis sans sandwicher le bouclier thermique.
8. Repérer les 2 marques de centrage sur la face inférieure des longerons sous le véhicule et percer au Ø13.
9. Remonter les boucliers thermiques après les avoir découpés.
10. Assembler les bras latéraux (C & D) en utilisant la visserie et les entretoises (B). (Insérer les entretoises depuis le coffre en prenant garde de ne pas les laisser tomber dans le longeron).
11. Insérerez la visseries (F) dans les bras latéraux et visser les dans les écrous prisonniers du châssis.
12. Couper le pare-choc comme indiquer ci-dessous.
13. Tirer sur la partie inférieure du pare-chocs et insérer la traverse principale Bar (A) **ou voir démontage du pare-chocs ci-dessous.**
14. Sécuriser la traverse principale (A) au panneau arrière du véhicule et aux bras latéraux (C & D) en utilisant la visserie (E).
15. Assembler la ferrure choisie (ZQ ou ZF), le support de plaque électrique (ZE) et la plaque électrique (ZP) à la traverse principale (A) en utilisant la visserie continue dans le kit de la ferrure.
16. **Serrer toute la visserie en commençant par (B).**
17. Remonter les silencieux, les garnitures de coffre et la visserie de l'arête inférieure du pare-chocs.

Démontage du pare-chocs : 4x agrafes en plastiques sur l'arête inférieure du pare-chocs, 1x boulons de 8 mm sur la base de chaque pare-boue et 2x boulons de 8 mm dans chaque passage de roue. En passant par le trou situé sous les feux, enlever 1x écrou sous chaque feu. Enlever les feux arrière en enlevant les agrafes en plastique suivit par le contour des feux en plastique et 3 écrous situé dans le coffre et déconnecter le faisceau. Tirer les extrémités du pare-chocs vers l'arrière et libérer les clips de maintiens situé sur l'arête supérieure. Déconnecter les radars de reculs.

Couple de serrage recommandé:

Boulons Grade 8.8 : M8 - 24Nm, M10 - 52 Nm, M12 - 80 Nm, M14 - 130 Nm, M16 - 200 Nm

Boulons Grade 10.9: M12 – 120Nm, M10 – 70Nm M8- 35Nm



W0001J16AU-FIT\$031202290000