



Fitting Instructions

TOWBAR
For Kia Magentis

KA25U
For
KA25
KA25Q
KA25QF

MATERIALS

| | | |
|----|---|--|
| A | 1 | Cross Bar |
| B | 1 | Side Bracket |
| C | 1 | Side Bracket |
| D | 4 | M10 x 35 x 1.25 pitch Bolts, Lock Washers and Flat Washers (OD 25mm) |
| E | 2 | M10 x 35 x 1.25 pitch Bolts, Lock Washers and Flat Washers (OD 25mm) |
| F | 4 | M12 x 35 x 1.75 pitch Bolts, Nuts and Lock Washers |
| ZB | 1 | Electrical Plate Bracket |
| ZE | 1 | Flip-Up Electrical Plate |
| ZQ | 1 | Tow Ball Neck ZF3007 or ZQ3007 |

For use with either

KA25 Flange neck option – ZF3007. **Note:** This towbar must be used with either a Witter Towball (part number Z11) or Class A50-1 or A50-X towball, which dimensionally conforms to A50-1 with a 'D' and 'S' value greater than or equal to that of the towbar.

KA25Q Detachable neck option – ZQ3007. Please refer to ZQ fitting instructions for installation

KA25QF Detachable neck option – ZQF3007. Please refer to ZQ fitting instructions for installation

FITTING

Note:

This Towbar may be fitted by either inserting the Cross Bar (A) into the bumper void by pulling the bottom edge of the bumper downwards, or by completely removing the bumper prior to fitting the towbar to give easier access.

To remove the bumper:

- Remove all fasteners from bottom edge, wheel arch and wheel arch bumper tip.
- Remove the rear light clusters (4 nuts inside rear quarter panels).
- Remove Clips and screws from light cluster area and boot opening face.
- Pull back the boot side trim to gain access to two bolts on the inside of the rear quarter panel, remove bolts and push out the adjacent square plastic clip.
- Remove the four bolts securing the internal bumper beam (located on boot floor).
- Pull each bumper tip outwards and slide bumper, complete with its internal beam, rearwards to remove from vehicle. Disconnect the bumper beam from the bumper by removing the two rubber securing straps and loosely re-assemble the beam back to the vehicle using original fasteners through the boot floor.

1. Remove rearmost exhaust rubber from its bracket and un-bolt the Bracket from the vehicle. (hand to customer)
2. Locate mounting points (D & E) on chassis rails and remove cover seals/tape.
3. Cut the Towbar aperture in the bumper as shown below.
4. Remove all fasteners securing the bottom edge of the bumper
5. Remove all the bumper brackets from the internal bumper beam or alternatively rotate upwards until horizontal.
6. Partially assemble fasteners (E) into the captive nuts located in the side of each chassis rail. (Note: It may be necessary to loosen the internal bumper beam supports (4 bolts on inside of boot floor) to correctly align the captive nut with the hole in the skin of the chassis)
7. Loosely assemble Side Brackets (B) and (C) using fasteners (D) and (E) into the captive nuts of the chassis, and so that the pre-assembled fasteners (E) clamp the outside vertical face of each Side Bracket.
8. Pull down the bottom edge of the bumper and insert Cross Bar (A) into void then secure to Side Brackets (B and C) using fasteners (F)
9. Assemble the chosen Neck (ZQ or ZF) and Electrical Plate parts (ZF and ZE) to Cross Bar (A) using fasteners from Neck Kit.
10. **Fully tighten all fasteners**, starting with fasteners (D).
11. Re-tighten the bumper beam bolts on the boot floor.
12. Raise the exhaust silencer and refit rearmost exhaust rubber to rod provided on Side Brackets (C and D).
13. Refit bumper if originally removed.
14. Re-secure bottom edge of bumper using existing fasteners to the two tags provided on Cross Bar (A). (The outer two fasteners are no longer used.)

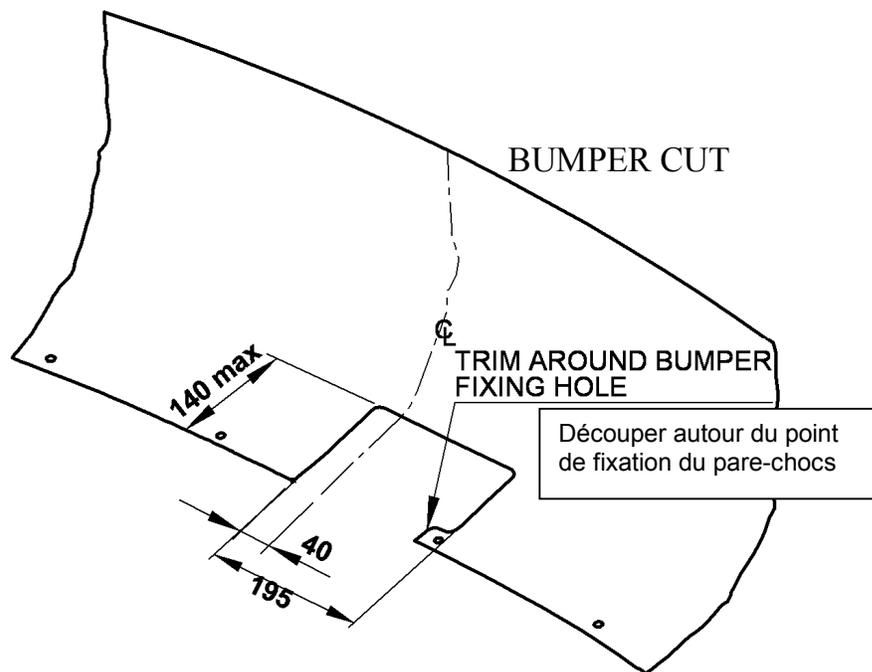
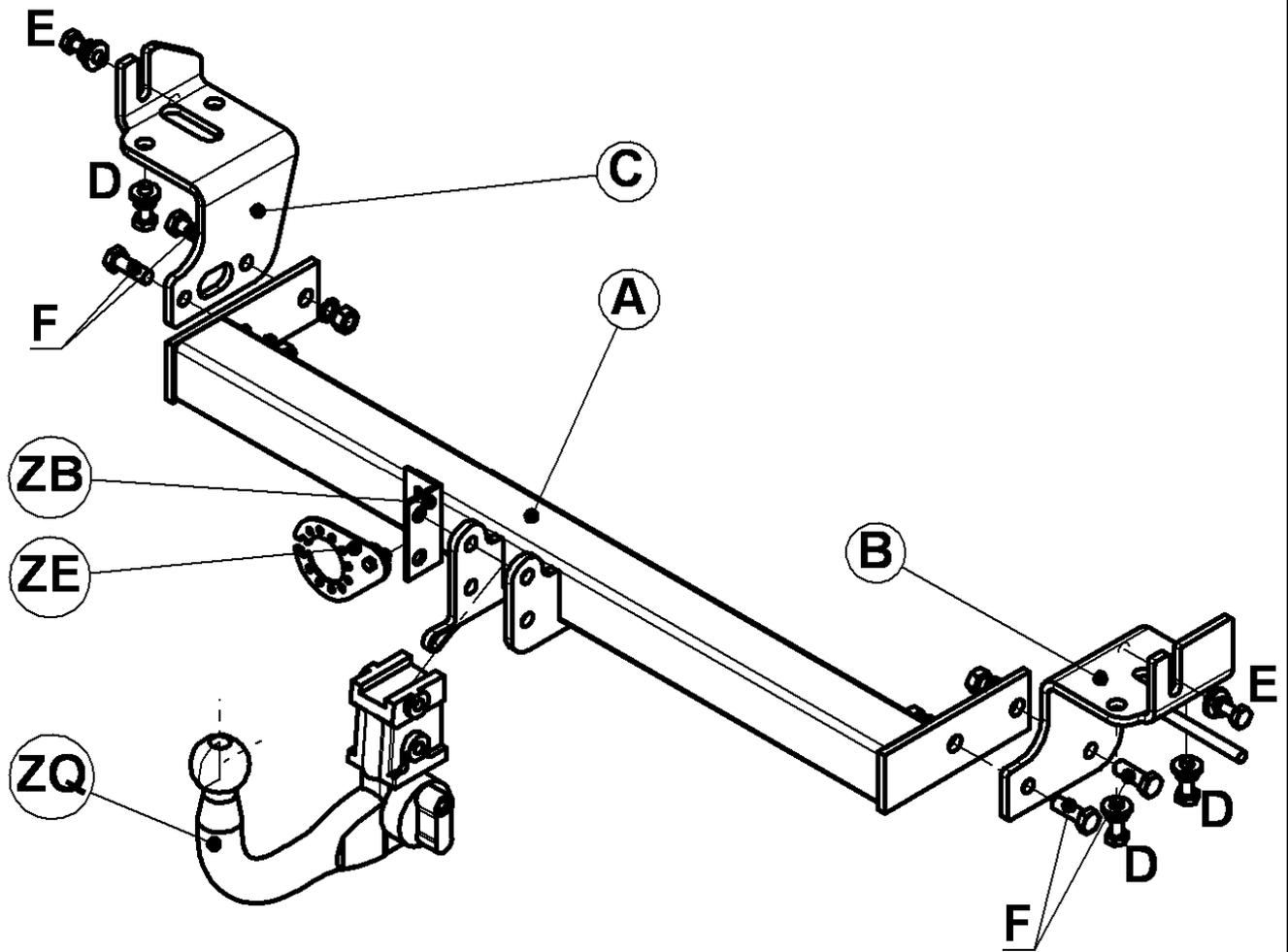
Recommended torque settings:

Grade 8.8 bolts: M8 - 24Nm, M10 - 52 Nm, M12 - 80 Nm, M14 - 130 Nm, M16 - 200 Nm

Grade 10.9: M12 – 120Nm, M10 – 70Nm M8- 35Nm



W0001KA25-FIT\$010909110000





Notice de Montage

Atelage
Pour Kia Magentis

KA25U
Pour
KA25
KA25Q
KA25QF

Désignation

| | | |
|----|---|--|
| A | 1 | Traverse principale |
| B | 1 | Bras latéral droit |
| C | 1 | Bras latéral gauche |
| D | 4 | Boulons M10 x 35 x 1.25 pas fin, rondelles frein et rondelles plate (Ø25mm) |
| E | 2 | Boulons M10 x 35 x 1.25 pas fin, rondelles frein et rondelles plate (Ø 25mm) |
| F | 4 | Boulons M12 x 35 x 1.75, écrous et rondelles frein |
| ZB | 1 | Support de plaque électrique |
| ZE | 1 | Plaque électrique escamotable |

Pour utiliser avec

KA25 Ferrure pour rotule standard – ZF3007. Remarque : Cet attelage doit être utilisé avec une boule d'attelage Witter (référence produit Z11) ou une boule de remorquage Classe A50-1 ou A50-X se conformant dimensionnellement à A50-1 avec une valeur 'D' et 'S' supérieure ou égale à celle de l'attelage.

KA25Q Rotule amovible sans outil – ZQ3007. Référez vous s'il vous plaît à la notice de montage ZQ fournie séparément pour le montage.

KA25QF Rotule amovible sans outil – ZQF3007. Référez vous s'il vous plaît à la notice de montage ZQ fournie séparément pour le montage.

Montage

Remarque:

Cet attelage peut être installé en insérant la traverse principale (A) dans le pare-chocs tout en tirant sur la partie inférieure du pare-chocs, ou bien en démontant le pare-chocs complètement avant l'installation.

Pour démonter le pare-chocs:

- Enlever toute la visserie de la partie inférieure du pare-chocs, des passages de roue et des extrémités du pare-chocs.
 - Enlever les feux arrière (4 écrous dans les côtés intérieurs du panneau arrière).
 - Enlever les vis et les agrafes aux emplacements des feux et sur le passage de coffre.
 - Tirer sur les garnitures latérales du coffre pour accéder à 2 boulons dans le panneau arrière, enlever les boulons et pousser vers l'extérieur les clips carrés adjacent.
 - Enlever les boulons qui sécurisent la traverse de pare-chocs (localiser dans le plancher du coffre).
 - Tirer sur les extrémités du pare-chocs et glisser le pare-chocs avec la traverse de pare-chocs, vers l'arrière. Dégager la traverse de pare-chocs du pare-chocs en enlevant les deux sangles de maintien en caoutchouc et sans serrer, remonter la traverse sur le véhicule en utilisant la visserie d'origine.
15. Enlever le cylimblocs arrière du support d'échappement et démonter le support d'échappement (le remettre au client).
 16. Localiser les points de fixation (D & E) sur les longerons et enlever l'adhésif/mastic de protection.
 17. Découper le pare-chocs comme indiqué ci-dessous.
 18. Enlever toute la visserie de la partie inférieure du pare-chocs.
 19. Démontez les supports de pare-chocs de la traverse de pare-chocs ou alternativement les faire pivoter jusqu'à ce qu'ils soient en position horizontale.
 20. Visser partiellement la visserie (E) dans les écrous prisonniers situés sur le côté de chaque longeron. (remarque: il peut être nécessaire de desserrer la visserie intérieure de la traverse de pare-chocs (4 dans le plancher du coffre) pour aligner correctement les écrous prisonniers avec les orifices du châssis).
 21. Sans serrer, assembler les bras latéraux (B) et (C) en utilisant la visserie (D) et (E) dans les écrous prisonniers du châssis, et en s'assurant que la visserie pré-assemblée (E) est positionnée correctement sur la face extérieure de chaque bras latéraux.
 22. Tirer vers le bas la partie inférieure du pare-chocs et insérer la traverse principale (A) par l'espace ainsi dégagé et sécuriser la au bras latéraux (B et C) en utilisant la visserie (F).
 23. Attacher la ferrure ou rotule choisie (ZQ ou ZF) et le support et la plaque électrique (ZF et ZE) à la traverse principale (A) en utilisant la visserie fournie.
 24. **Serrer complètement toute la visserie**, en commençant par (D).
 25. Resserer les boulons de la traverse de pare-chocs situés dans le plancher du coffre.
 26. Remonter l'échappement en utilisant pour le cylimblocs le support fourni sur le bras latéral (B).
 27. Remonter le pare-chocs si démonté.
 28. Fixer l'arête inférieure du pare-chocs en utilisant la visserie d'origine et les deux languettes situées sur la traverse principale (A). (Les supports du pare-chocs les plus éloignés du centre du véhicule ne sont pas réutilisés)

Couple de serrage recommandé:

Boulons de Grade 8.8: M8 - 24Nm, M10 - 52 Nm, M12 - 80 Nm, M14 - 130 Nm, M16 - 200 Nm

Grade 10.9: M12 – 120Nm, M10 – 70Nm M8- 35Nm