



Fitting Instructions

TOWBAR **LX2U**
For Lexus RX450h **For**
October 2009- **LX2**
Models with spare wheel in the Boot **LX2Q**

MATERIALS

A	1	Cross Bar
B	1	Side Arm (R.H.)
C	1	Side Arm (L.H.)
D	6	M12 x 40mm x 1.25 Bolts, Lock Washers, Flat Washers (O.D. 25mm)
E	4	M12 x 40mm x 1.25 Bolts, Lock Washers, Flat Washers (O.D. 25mm)
F	3	M12 x 35mm x 1.75 Bolts, Nuts, Lock Washers
G	1	M12 x 35mm x 1.75 Bolts, Lock Washer, Special Cage Nut Retainer & Nut
ZP	1	Electrical Plate Bracket
ZE	1	Electrical Plate

For use with either

LX2 Flange neck option – ZF3020. **Note:** This tow bar must be used with either a Witter Tow ball (part number Z11) or Class A50-1 or A50-X tow ball, which dimensionally conforms to A50-1 with a 'D' and 'S' value greater than or equal to that of the tow bar.

LX2Q Detachable neck option – ZQ3020. Please refer to ZQ fitting instructions for installation

Please refer to the vehicle specification for the trailer weight and nose limits, which **must be observed**.

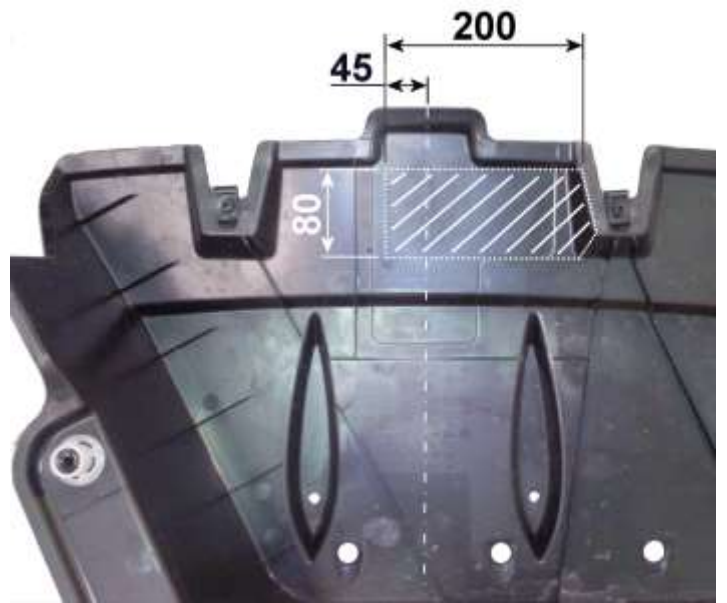
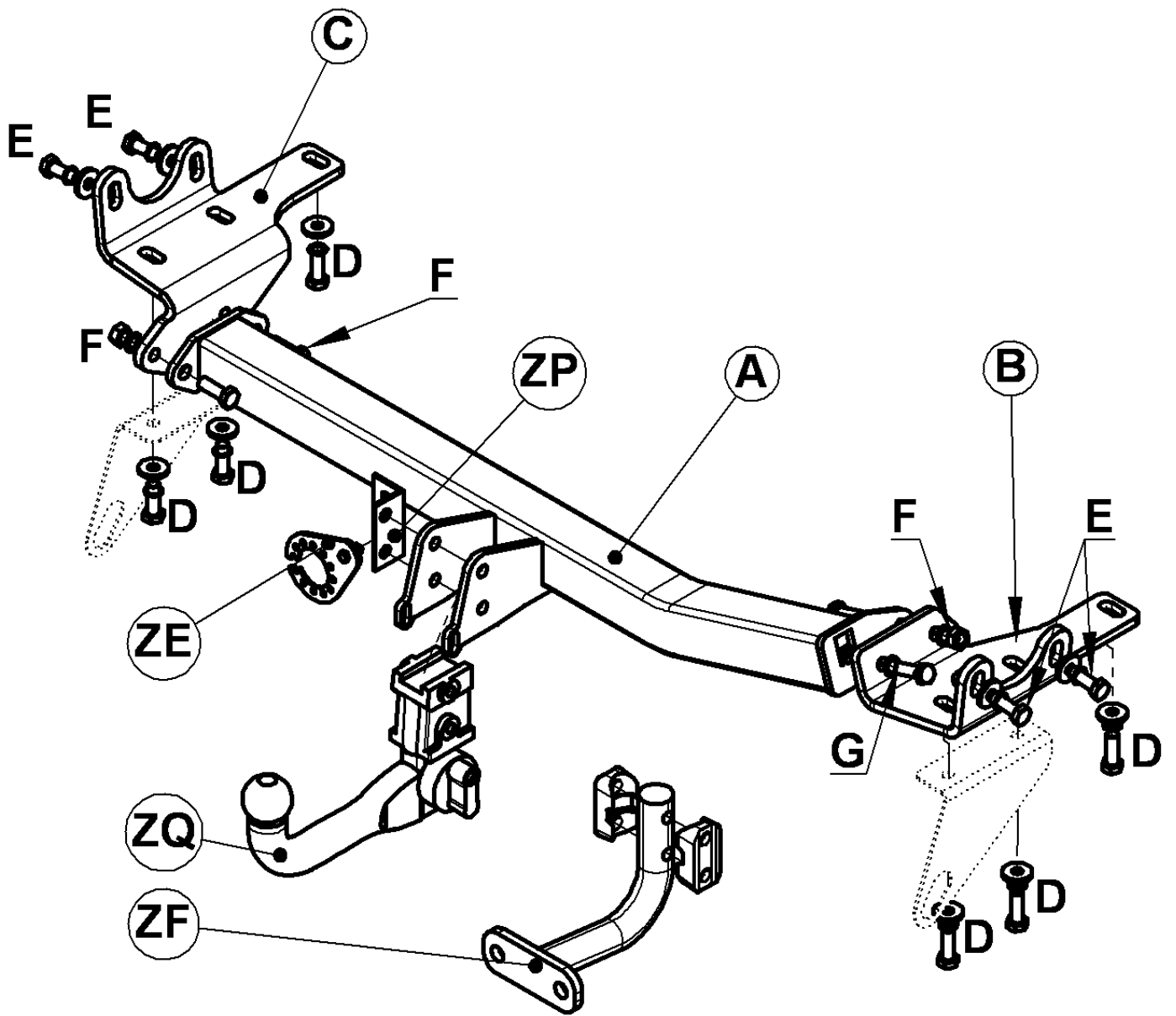
FITTING

1. Remove the large central under tray (2 screws on front flange, 6 fasteners along rearmost edge and two connecting to LHS mud flap, 1 clip behind LHS wheel arch liner, 2 large plastic nuts on RHS of under tray [Pull gently, whilst unscrewing])
2. Remove both towing eye brackets and torsion bar if fitted.
3. Partly unclip the offside under tray to improve access to chassis rail.
4. Remove exhaust silencer from rubber hanger to aid assembly of Cross Bar (A) over exhaust.
5. Remove the plastic clips and tape sealing the mounting points in the chassis.
6. Pre-assemble Side Bracket (B) to Cross Bar (A) using fasteners (G & F), and **Fully Tighten** these fasteners.
Note: See separate Instructions for assembly of fastener (G) - 'Special Cage Nut Retainer'.
7. Loosely attach Side Arm (C), refitting the towing eye bracket (leave off if torsion bar model) on top of the Side Arm, to vehicle chassis using fasteners (D & E).
8. Assemble the pre-assembled Cross Bar (A) to Side Bracket (C) using fasteners (F) and to off-side chassis rail using fasteners (D & E), remembering to re-fit the offside towing eye bracket on top of Side Bracket (B)
9. Assemble chosen Neck (ZF or ZQ) and Electrical Plate (ZB & ZE) to Cross Bar (A) using fasteners and spacers supplied in the Neck Kit
10. **Fully Tighten all Bolts**
11. Cut the central under tray in two areas as shown below (Remove hatched areas).
12. Re-locate exhaust silencer and it's support rubber, and refit both under trays to the vehicle.

Recommended torque settings: Grade 8.8 bolts: M8 - 24Nm, M10 - 52Nm, M12 - 80Nm, M14 - 130Nm, M16 - 200Nm
Grade 10.9: M12 - 120Nm, M10 - 70Nm M8- 35Nm



W 0001LX2U-FIT\$010911190000





Notice de Montage

Attelage **LX2U**
Pour Lexus RX450h **For**
October 2009- **LX2**
Modèles équipés d'une roue de secours **LX2Q**
sur le coffre

Designation

A	1	Traverse principale
B	1	Bras latéral droit
C	1	Bras latéral gauche
D	6	Boulons M12 x 40mm x 1.25 rondelles frein, rondelles plate (Ø 25mm)
E	4	Boulons M12 x 40mm x 1.25 rondelles frein, rondelles plate (Ø25mm)
F	3	Boulons M12 x 35mm x 1.75 écrous et rondelle frein
G	1	Boulon M12 x 35mm x 1.75, rondelles frein, écrou prisonnier spéciaux
ZP	1	Support de plaque électrique
ZE	1	Plaque électrique

Pour utiliser avec

LX2 Rotule d'attelage standard – ZF3020. Remarque : Cet attelage doit être utilisé avec une boule de remorquage Witter (référence produit Z11) ou une boule de remorquage Classe A50-1 ou A50-X se conformant dimensionnellement à A50-1 avec une valeur 'D' et 'S' supérieure ou égale à celle de l'attelage

LX2Q rotule démontable sans outil (RDSO)– ZQ3020. Référez vous s'il vous plaît à la notice de montage ZQ fournie séparément

Veillez vous reporter aux données techniques du véhicule pour les limites de masse tractable et du poids admis sur la boule, **lesquelles sont à observer**

Montage

1. Démontez le carter en plastique centrale (2 vis sur la partie avant, 6 vis le long de l'arête inférieure and 2 connectant le pare-boue du côté gauche, 1 agrafe derrière le pare-boue gauche, 2 large écrous en plastique sur le côté droit du carter (Tirer doucement sur le carter quand toute la visserie est enlevée)
2. Démontez les deux crochets de dépannage.
3. Pour améliorer l'accès aux longerons dégrafé partiellement les carters latéraux.
4. Décrocher le silencieux du cylimblocs de support pour permettre le passage de la traverse principale (A) au dessus du silencieux.
5. Enlever les caches en plastique et les adhésifs qui recouvrent les points de fixation du châssis.
6. Assembler le bras latéral droit (B) à la traverse principale (A) en utilisant la visserie (G & F), et **serrer au couple de serrage recommandé cet assemblage.**
Remarque: Référez vous à la notice de montage fournie séparément pour l'assemblage des écrous prisonnier (G) .
7. En utilisant la visserie (D & E) attacher sans serrer le bras latéral gauche (C) au châssis en positionnant le crochet de dépannage sous le bras latéral
8. Attacher la traverse principale (A) pré-assemblé avec le bras latéral (C) en usant la visserie (F) et au châssis en utilisant la visserie (D & E), en positionnant le crochet de dépannage sous le bras latéral (B)
9. Fixer la rotule choisie (ZF or ZQ) et la plaque électrique (ZB & ZE) à la traverse principale (A) en utilisant la visserie et les entretoises fournie avec la rotule.
10. **Serrer complètement toute la visserie**
11. Découper le carter inférieur comme indiqué (enlever les parties hachurées).
12. Repositionner le silencieux sur son support et remonter les carters dans le sens inverse du démontage.

Couple de serrage recommandé:

Boulons de grade 8.8: M8 - 24Nm, M10 - 52Nm, M12 - 80Nm, M14 - 130Nm, M16 - 200Nm

Boulons de grade 10.9: M12 – 120Nm, M10 – 70Nm M8- 35Nm