

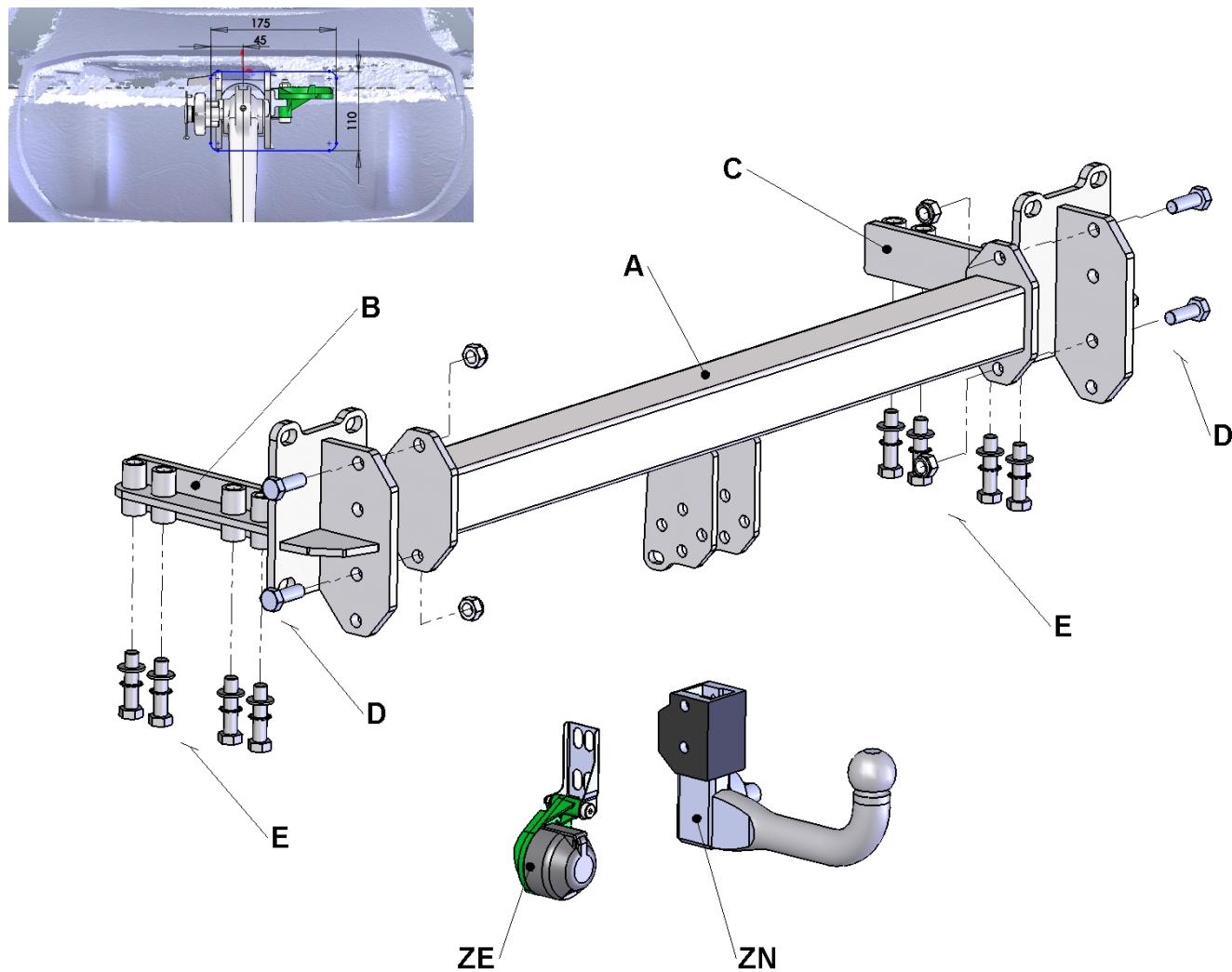
**MATERIALS**

A	1	Cross Bar
B	1	LH Sidearm
C	1	RH Sidearm
D	4	M14 x 40 x 2.0mm pitch bolts, M14 x Nylocks
E	8	M14 x 90 x 2.0mm pitch bolts, M14 Form A Washers, M14 ext lock washers
ZE	1	Flip up Electrical Plate
ZN	1	Detachable neck (ZQE3020)

**FITTING**

1. Remove light clusters, bumper and bumper beam, retaining the 8 M14 bolts from the rear panel area (beam will not be refitted).
2. Insert sidearms (**B**) and (**C**) inside chassis opening and loosely attach to chassis rail using fasteners (**E**).
3. Secure the rest of the sidearms using the 8 original bolts from the crash beam.
4. Attach Cross Bar (**A**) to rear panel using bolts **D**. Use the upper set of holes for cars with coil spring suspension and lower set of holes for cars with air suspension (ball height reduces by 50mm and bumper cut required).
5. Fully tighten all bolts to their recommended torque settings.
6. Refer to Detachable neck instructions and fit **ZN** and Electrical plate **ZE**.
7. With the crossbar on the lower set of holes a bumper cut is required  
With the cross bar on the upper set of holes replace valence as normal or a bumper cut can be made.

**Recommended torque settings:** M12 – 130Nm, M14 - 150 Nm, M16 - 200 Nm



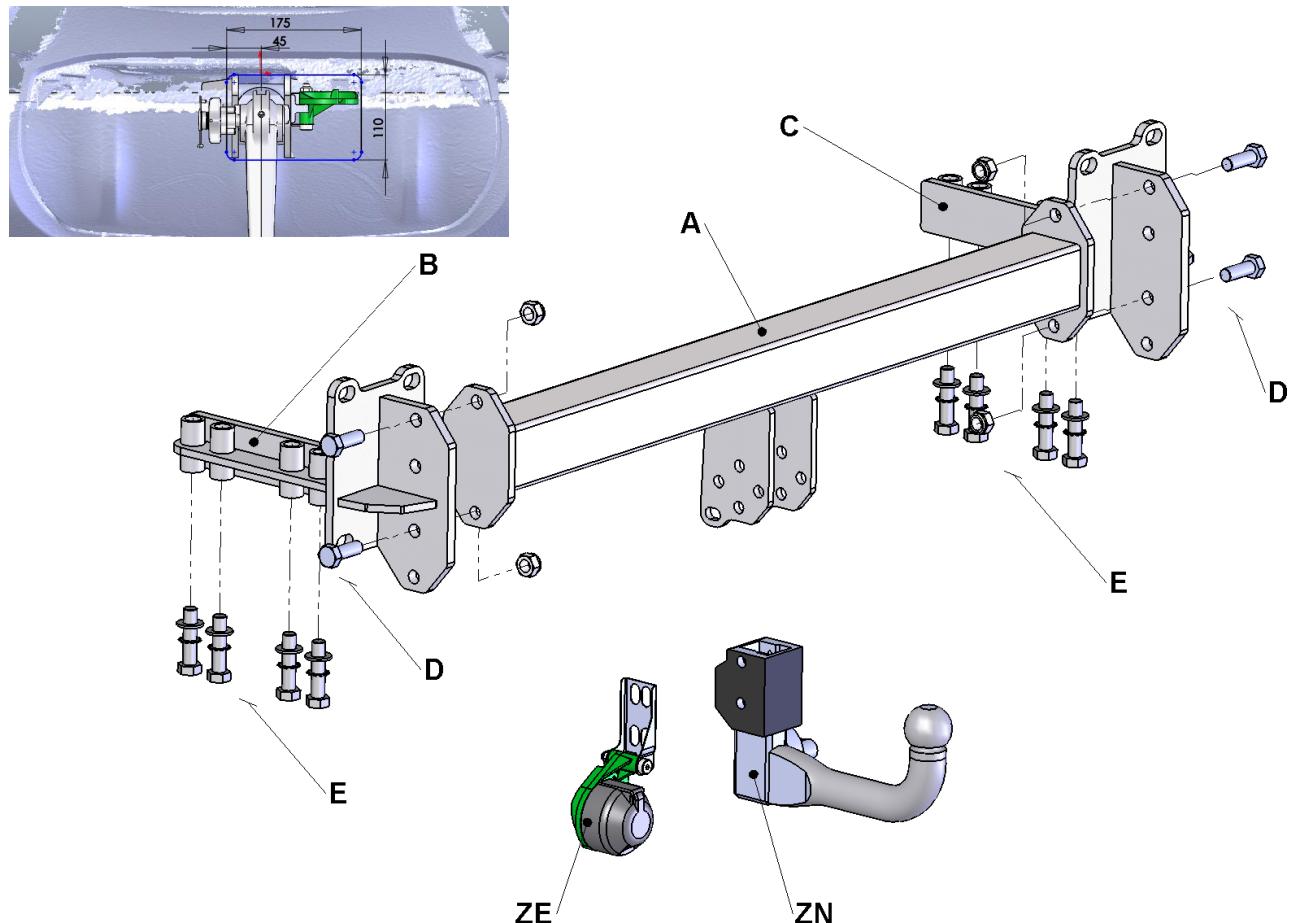
**MATERIALIEN**

A	1	Cross Bar
B	1	LH Handfeuerwaffe
C	1	Waffe
D	4	M14 x 40 x 2,0 mm Pitch Bolzen, M14 x Nylocks
E	8	M14 x 90 x 2.0mm pitch bolzen, M14 Form A Washers, M14 ext lock washers
ZE	1	hochklappen elektrische Platte
ZN	1	abnehmbaren Hals (ZQE3020)

**PASSEND**

1. Entfernen Stoßstange und Stoßstange Strahl, der 8 M14 Halteschrauben vom Bereich Rückwand (Strahl wird nicht nachgerüstet werden).
2. Einfügen von Handfeuerwaffen (**B**) und (**C**) im Inneren Gehäuse öffnen und lose Chassis Schiene mit Schrauben (**E**) beimessen.
3. Sichern den Rest der Handfeuerwaffen mit 8 original Schrauben aus dem Absturz Strahl.
4. Anhängen Cross Bar (**A**) nach hinten Panel mit Schrauben **D**. Verwenden Sie die oberen Löcher für Autos mit Spiralfeder Suspension und niedrigeren Satz von Löcher für Fahrzeuge mit Luftfederung (Kugel Höhe reduziert um 50 mm und Stoßstange Schnitt erforderlich).
5. Ziehen Sie alle Schrauben auf die empfohlenen Drehmomenteinstellungen.
6. Siehe abnehmbaren Hals Anweisungen und Passform **ZN** und elektrische Platte **ZE**.
7. Mit der Querstange auf den niedrigeren Satz von Bohrungen ist ein Stoßstange Schnitt erforderlich  
Mit der Querstange auf den oberen Satz von Löchern kann ersetzen Valence als normal oder Stoßfänger Schnitt erfolgen.

**Empfohlenen Drehmomenteinstellungen:** M12 - 130Nm, M14 - 150 Nm, M16 - 200 Nm



**Désignation**

A	1	Traverse principale
B	1	Tras latéral gauche
C	1	Bras latéral droit
D	4	Boulons M14 x 40 x 2.0mm & écrous Nylocs
E	8	Boulons M14 x 90 x 2.0mm, rondelles et rondelles freins
ZE	1	Plaque de support de prise Electric
ZN	1	Rotule RDSO (ZQE3020)

**Installation**

1. Démonter les feux, le pare-chocs et la traverse de pare-chocs et conserver la visserie (8x M14). Remettre la traverse au client.
2. Insérer les bras latéraux (**B**) & (**C**) dans les logerons et sans serrer, attacher les a l'aide de la visserie (**E**) et la visserie d'origine de la traverse de pare-chocs.
3. Sans serer, attacher la traverse principale (**A**) aux bras latéraux à l'aide de la visserie **D**. Utiliser les points de fixation inférieur pour les véhicules à suspension à ressort et les trous supérieur pour les véhicules équiper de suspension pneumatique (les véhicules à suspension pneumatique nécessitent une découpe de pare-chocs visible).
4. Serrer toute la visserie au couple recommandé.
5. Installer la rotule **ZN** et la plaque de support de prise **ZE** à l'aide des notices fournies séparément.
6. Si les points de fixation inférieur sont utilisés, découper le pare-chocs en vous servant du schéma ci- dessous comme guide uniquement.  
Si les points de la traverse supérieur sont utilisés, repositionner la trappe d'accès sans découpe.

**Couple de serrage recommandé :** M12 – 130Nm, M14 - 150 Nm, M16 - 200 Nm

