



Fitting Instruction

TOWBAR SU41U
For Subaru Outback 2015 -

MATERIALS

A	1	Main Crossbar.
C	1	L/H Sidearm.
D	1	R/H Sidearm.
E	1	L/H Back Panel Plate.
F	1	R/H Back Panel Plate.
G	6	M12 x 40 x 1.75 bolts, cage nuts, cage nut retainers, 30 O/D washers and Lock washers.
H	4	M12 x 35 x 1.75 bolts, Nyloc nuts and 25 O/D flat washers
J	4	M12 x 35 x 1.75 bolts and Nyloc nuts.
X	8	Crash beam fixings.
ZN		Neck option.

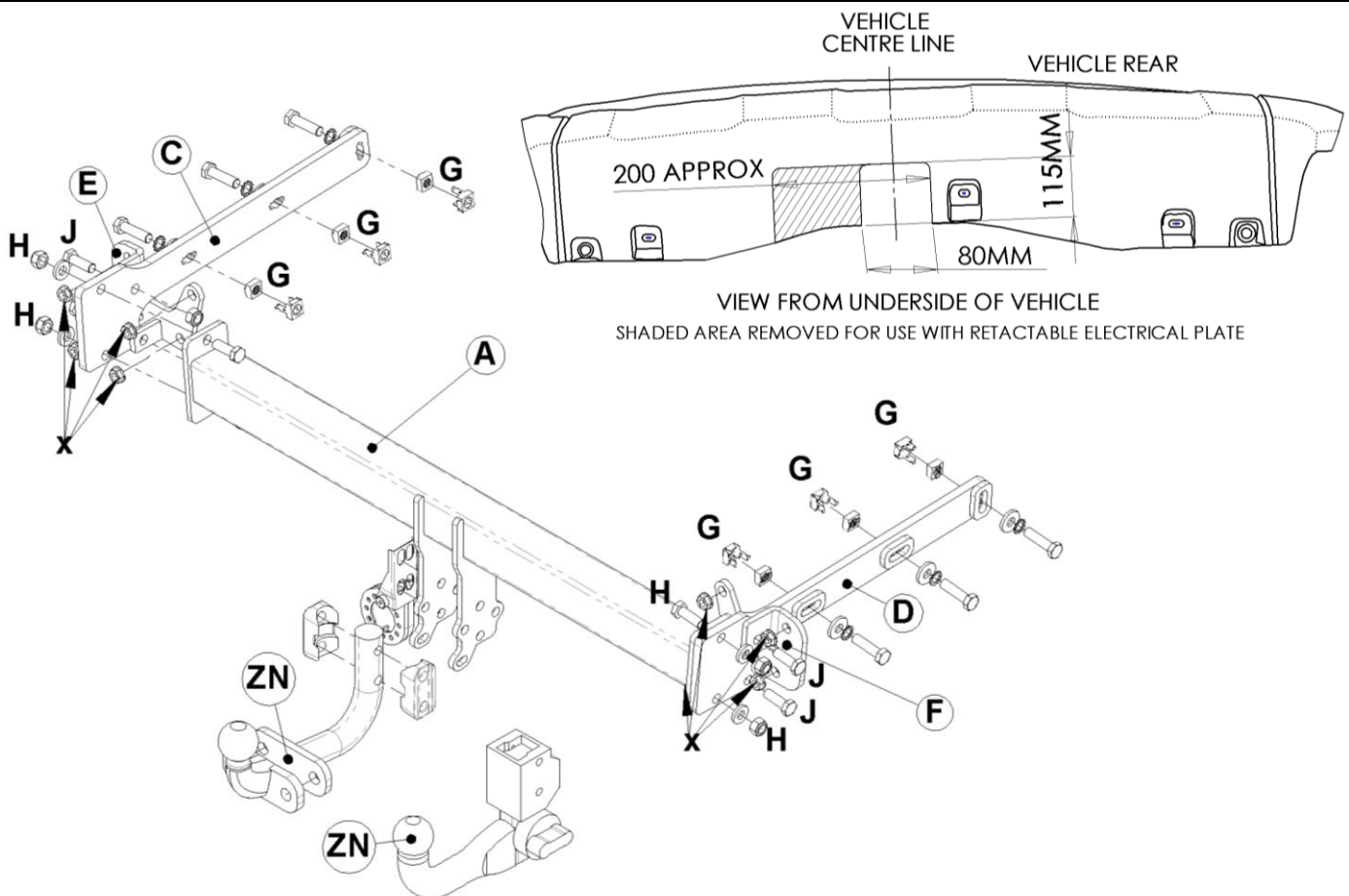
For use with either

Note: This towbar must be used with either a Witter Towball (part number Z11) or Class A50-1 or A50-X towball, which dimensionally conforms to A50-1 with a 'D' and 'S' value greater than or equal to that of the towbar.

FITTING

1. To remove Bumper, remove fixings inside wheel arches and along lower edge of bumper.
2. Remove light clusters (bolts under plastic covers, 2 off each side) remove plastic caps in the bumper (bolt hidden under each side). When all fixings removed, gently remove bumper, disconnecting any wires necessary.
3. Remove crash beam and retain for handover to customer. Retain crash beam fixings.
4. Insert side arms "C" & "D" into chassis rails with assembled cage nuts attached, and loosely attach using fixings "G"
5. Place back panel plates "E" & "F" and loosely attach using retained fixings "X" .
6. Insert main crossbar "A" and loosely attach using fixings "H".
7. Align all parts and insert fixings "J" .Tighten all fixings to correct torques.
8. Cut bumper to suit chosen neck option. **Note: internal skin of bumper requires cutting to suit neck option**
9. **(Note: options with retractable electrical plate will require larger bumper cut)**

Recommended torque settings: Grade 8.8 bolts: M8 - 24Nm, M10 - 52 Nm, M12 - 80 Nm, M14 - 130 Nm, M16 - 200 Nm
Grade 10.9: M12 - 120Nm, M10 - 70Nm M8- 35Nm



W0001SU41U-FIT\$011505220000



Notice de Montage

Attelage SU41U
Pour Subaru Outback 2015 -

Désignation

A	1	Traverse principale.
C	1	Bras latéral gauche.
D	1	Bras latéral droit.
E	1	Taquet gauche.
F	1	Taquet droit.
G	6	Boulons M12 x 45 x 1.75, écrous prisonnier Witter, rondelles freins et rondelles Ø 30.
H	4	Boulons M12 x 45 x 1.75, écrous a collerette et rondelles Ø25
J	4	Boulons M12 x 45 x 1.75, rondelles freins et écrous.
X	8	Ecrous M10 x 1.5, rondelles freins et rondelles.(ou alternativement la visserie d'origine si requis)
ZN		Rotule choisie.

Remarque : Cet attelage doit être utilisé avec une boule de remorquage Witter (référence produit Z1X) ou une boule de remorquage Classe A50-1 ou A50-X se conformant dimensionnellement Conforme à A50-1 avec une valeur 'D' et 'S' supérieure ou égale à celle de l'attelage..

Installation

1. Démontez le pare-chocs (enlever les agrafes et la visserie dans chaque passage de roue et sur l'arête inférieure du pare-chocs).
2. Démontez les feux (2 boulons derrière trappe d'accès). Enlever les caches en plastiques et la visserie située derrière. Avec précaution, enlever le pare-chocs et déconnecter le faisceau si nécessaire.
3. Démontez la traverse de pare-chocs et la remettre au client.. Démontez les silencieux et bouclier thermique de façon à pouvoir accéder aux points de fixation de l'attelage.
4. Positionner les écrous prisonnier Witter, insérer les bras latéraux "C" & "D" dans les longerons et attacher les sans serrer au longerons à l'aide de la visserie "G"
5. Positionner les taquets "E" & "F" et attacher les sans serrer à l'aide de la visserie "X".
6. Positionner la traverse "A" et attacher sans serrer à l'aide de la visserie "H" et "J".
7. Aligner l'attelage et serrer toutes la visserie au couple recommander.
8. Découper le pare-chocs selon la rotule choisie. **Remarque: le panneau intérieur du pare-chocs doit aussi être découpé selon la rotule choisie.**

Couple de serrage recommandé: Boulons de Classe 8.8: M8 - 24Nm, M10 - 52 Nm, M12 - 80 Nm, M14 - 130 Nm, M16 - 200 Nm **Classe 10.9:** M12 - 120Nm, M10 - 70Nm M8- 35Nm

