



Fitting Instructions

TOWBAR **SZ16BU**
For Suzuki SX4 2006 - **For**
Fiat Sedici 2006 - **SZ16B**
For use with 3022 Series necks **SZ16BQ**

MATERIALS

A	1	Cross Bar
B	1	Side Bracket
D	1	Side Bracket
E	2	Spreader Plates
F	2	Bushes (19mm OD x 73mm Long)
G	4	M12 x 130 x 1.75mm Pitch Bolts, Nuts, Lock Washers and Plain Washers (30mm O.D.)
H	2	M12 x 110 x 1.75mm Pitch Bolts, Nuts, Lock Washers and Plain Washers (30mm O.D.)
J	8	M12 x 35 x 1.75mm Pitch Bolts, Nuts, Lock Washers and Plain Washers (30mm O.D.)
K	4	M12 x 35 x 1.75mm Pitch Bolts, Nuts, Lock Washers
M	1	M12 x 35 x 1.75mm Pitch Bolt, Nut and Lock Washer
EP	1	Electrical Plate

FITTING

1. Remove bumper. (2 screws and 3 clips from each wheel arch, 2 screws from top edge (boot opening), 2 screws from bottom edge. Unclip wheel arch trim to release ends of bumper and pull outwards then rearwards.)
2. Either remove the steel bumper beam and hand to customer or trim each end of bumper beam to avoid beam removal.
3. Remove the plastic internal boot sill trim, plastic rear side access covers and each side panel from the luggage compartment.
4. Remove the rear lashing eyes from the boot floor.
5. Locate the four 'X' – shaped markings on each side of the boot floor and drill Ø12 for fasteners (J).
6. Assemble Spreader Plates (E) using fasteners (J), locating flat washers on underside of vehicle, and use as a template to drill remaining three holes Ø12 on each vehicle side, **through boot floor only** (except forward most holes for fasteners (H) which should be drilled completely through base of chassis).
7. Mark out and drill holes for Side Brackets (B) and (D) in lower face of each chassis rail. (Ø20) (See details below)
8. Insert fasteners (G) from inside the boot and assemble Bushes (F) and Side Brackets (B) and (D) to the underside of the chassis rails using fasteners (G) and (H). Partly tighten.
9. Assemble Cross Bar (A) to Side Brackets (B) and (D) using fasteners (K).
10. **Fully tighten all fasteners starting with (G).**
11. Cut bumper as shown and refit to vehicle.
12. Assemble preferred neck to rear most holes in Cross Bar (A) using separate instructions and fasteners. (Note: for certain models with addition bumper trim the Flanged Neck can be fitted to the rearmost set of holes.)
13. Assemble Electrical Plate (EP) to Cross Bar (A) using fastener (M).
14. **Fully tighten all remaining fasteners.**
15. Cut the boot side panels as shown below and refit.
16. Refit rear plastic trim and rear lashing eyes.

Note: This towbar must be used with either a Witter Towball (part number ZQ3022 or ZQF3022) or Class A50-1 or A50-X towball dimensionally Conforming to A50-1 with a 'D' and 'S' value greater than or equal to that of the towbar.

Please refer to the vehicle specification for the trailer weight and nose limits, which **must be observed**.

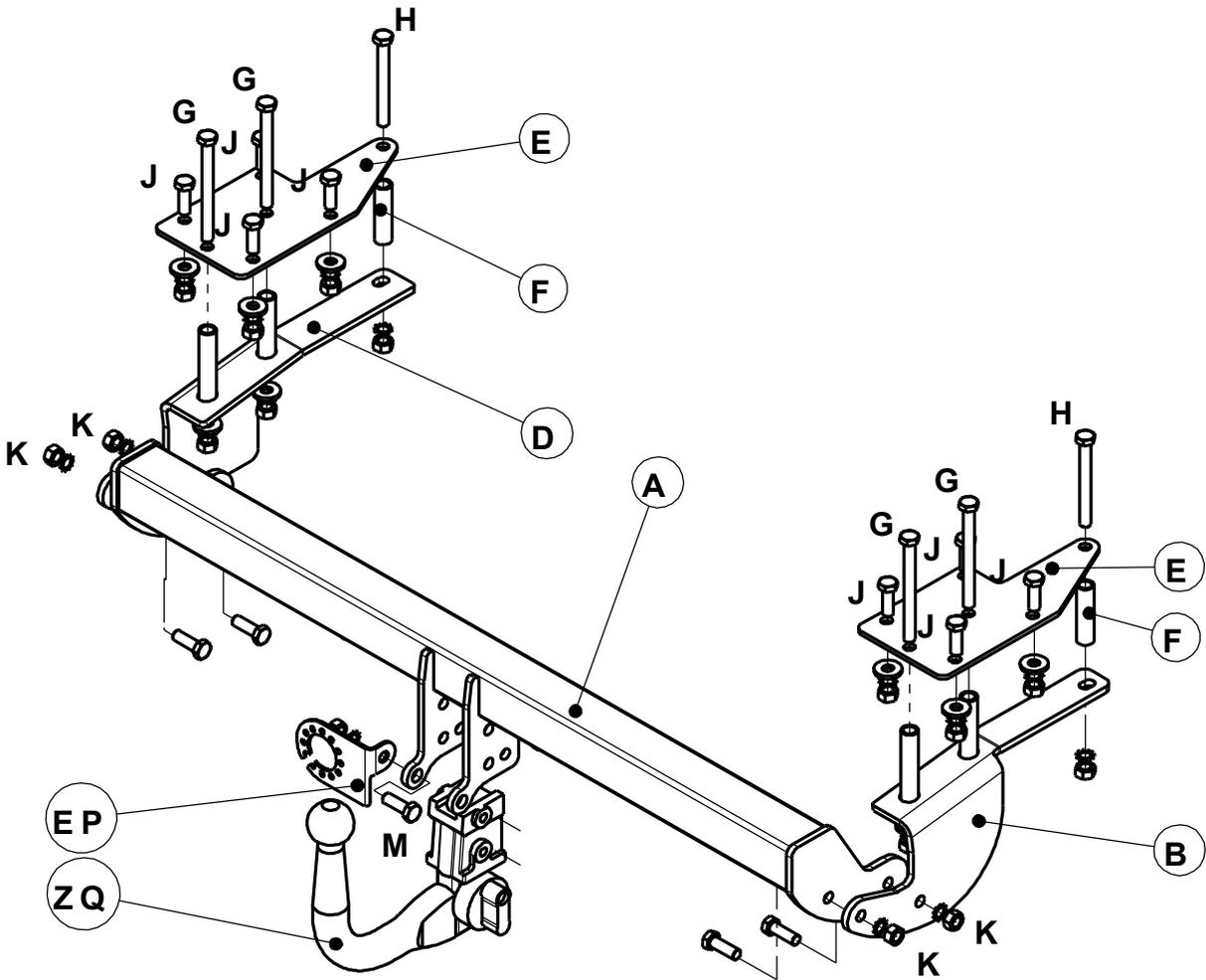
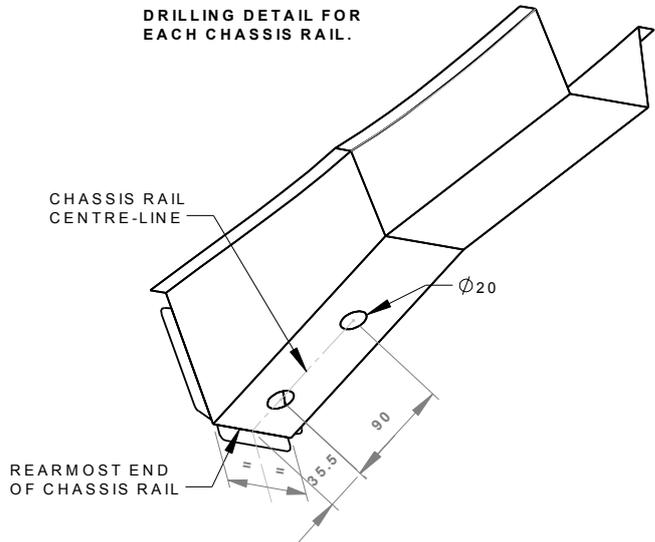
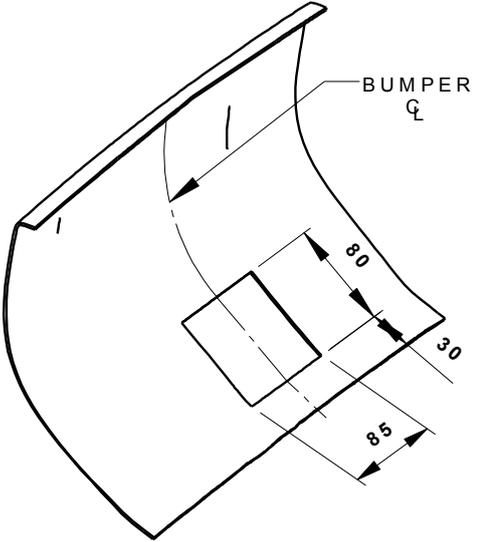
Recommended torque settings: M8 - 27Nm, M10 - 53 Nm, M12 - 95 Nm, M14 - 150 Nm, M16 - 214 Nm

Grade 10.9: M12 – 139Nm



W0001SZ16BU-FIT\$011011320000

DRILLING DETAIL FOR EACH CHASSIS RAIL.



W0001SZ16BU-FIT\$011011320000



Notice de montage

Attelage **SZ16BU**
pour Suzuki SX4 2006 -
Fiat Sedici 2006 -

A utiliser avec la série de ferrure 3022

MATERIAEL

A	1	Traverse principale
B	1	Bras latéral droit
D	1	Bras latéral droit
E	2	Entretoises
F	2	Entretoise (Ø19mm x 73mm long)
G	4	boulons M12 x 130 x 1.75mm, écrous, rondelles frein et rondelles plates (Ø 30mm.)
H	2	Boulons M12 x 110 x 1.75mm, écrous, rondelles frein et rondelles plates (Ø 30mm.)
J	8	Boulons M12 x 35 x 1.75mm, écrous, rondelles frein et rondelles plates (Ø 30mm.)
K	4	Boulons M12 x 35 x 1.75mm, écrous, rondelles frein
L	2	Boulons M12 x 100 x 1.75mm, écrous Nyloc. Grade 10.9 – (Couple de serrage 139Nm)
M	1	Boulons M12 x 35 x 1.75mm, écrous, rondelles frein
EP	1	Plaque électrique

Montage

1. Démontez le pare-chocs. (2 vis et 3 agrafes dans chaque passage de roue, 2 vis sur l'arête supérieure du pare-chocs (dans l'encadrement du coffre), 2 vis sur l'arête inférieure du pare-chocs. Dégrafer le pare-boue pour libérer les extrémités du pare-chocs et tirer sur les cotés et en arrière.)
2. Enlever le support de pare-chocs métallique et le remettre au client ou faire une entaille dans les extrémités du support de pare-chocs.
3. Démontez les garnitures latérales du coffre et enlever la protection du sol.
4. Démontez le crochet de maintien des bagages.
5. Localiser les 4 points de fixation marquée d'un "X" de chaque côté du coffre et percer au Ø12 pour la visserie (J).
6. Positionner l'entretoise (E) en utilisant la visserie (J), positionner les rondelles entre le sol du coffre et les entretoises (E), et utiliser la comme un gabarit de perçage pour percer les trois points de fixations restant au Ø12 de chaque côté du véhicule. **Percer uniquement la partie supérieure du coffre** (à l'exception du trou de fixation le plus en avant pour la visserie (H) qui doit être percé de façon à traverser le longeron).
7. Marquer et percer les trous de fixation pour les bras latéraux (B) et (D) sur la face inférieure des longerons (Ø20) (Voir schéma ci-dessous)
8. Insérer la visserie (G) depuis l'intérieur du coffre et positionné les entretoises (F) et les bras latéraux (B) et (D) sur la face inférieure du châssis en utilisant sans serrer la visserie (G) et (H).
9. Assembler la traverse principale (A) aux bras latéraux (B) et (D) en utilisant la visserie (K).
10. **Serrer toute la visserie au couple de serrage recommandé en commençant par (G).**
11. Découper le pare-chocs comme indiqué ci-dessous et remonter sur le véhicule.
12. Assembler la ferrure choisie sur la position la plus en avant de la traverse principale (A) en utilisant la visserie (L). (Remarque: sur certains modèles équipés d'une bavette sur le pare-chocs, la ferrure peut être positionnée aux points de fixation les plus en arrière.)
13. Assembler la plaque électrique (EP) à la traverse principale (A) en utilisant la visserie (M).
14. **Serrer complètement la visserie restante.**
15. Repositionner les garnitures latérales du coffre (une légère découpe de ceux-ci peut être nécessaire pour permettre le dégagement des têtes de boulons).
16. Remonter l'anneau de maintien des bagages et les garnitures restantes.

Remarque : Cet attelage doit être utilisé avec une ferrure de la série 3022 et pour les ferrure standard uneboule de remorquage Witter (référence produit Z11) ou une boule de remorquage Classe A50-1 ou A50-X se conformant dimensionnellement à A50-1 avec une valeur 'D' et 'S' supérieure ou égale à celle de l'attelage.

Veillez vous reporter aux données techniques du véhicule pour les limites de masse tractable et du poids admis sur la boule, **lesquelles sont à observer.**

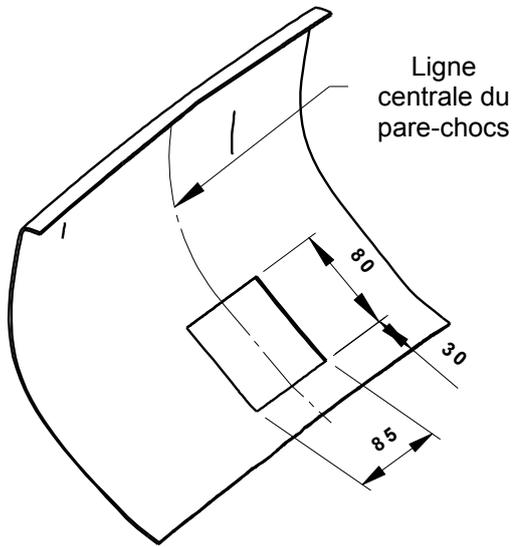
Couples de serrage recommandés :

boulons classe 8.8 : M8 - 27Nm, M10 - 53 Nm, M12 - 95 Nm, M14 - 150 Nm, M16 - 214 Nm.

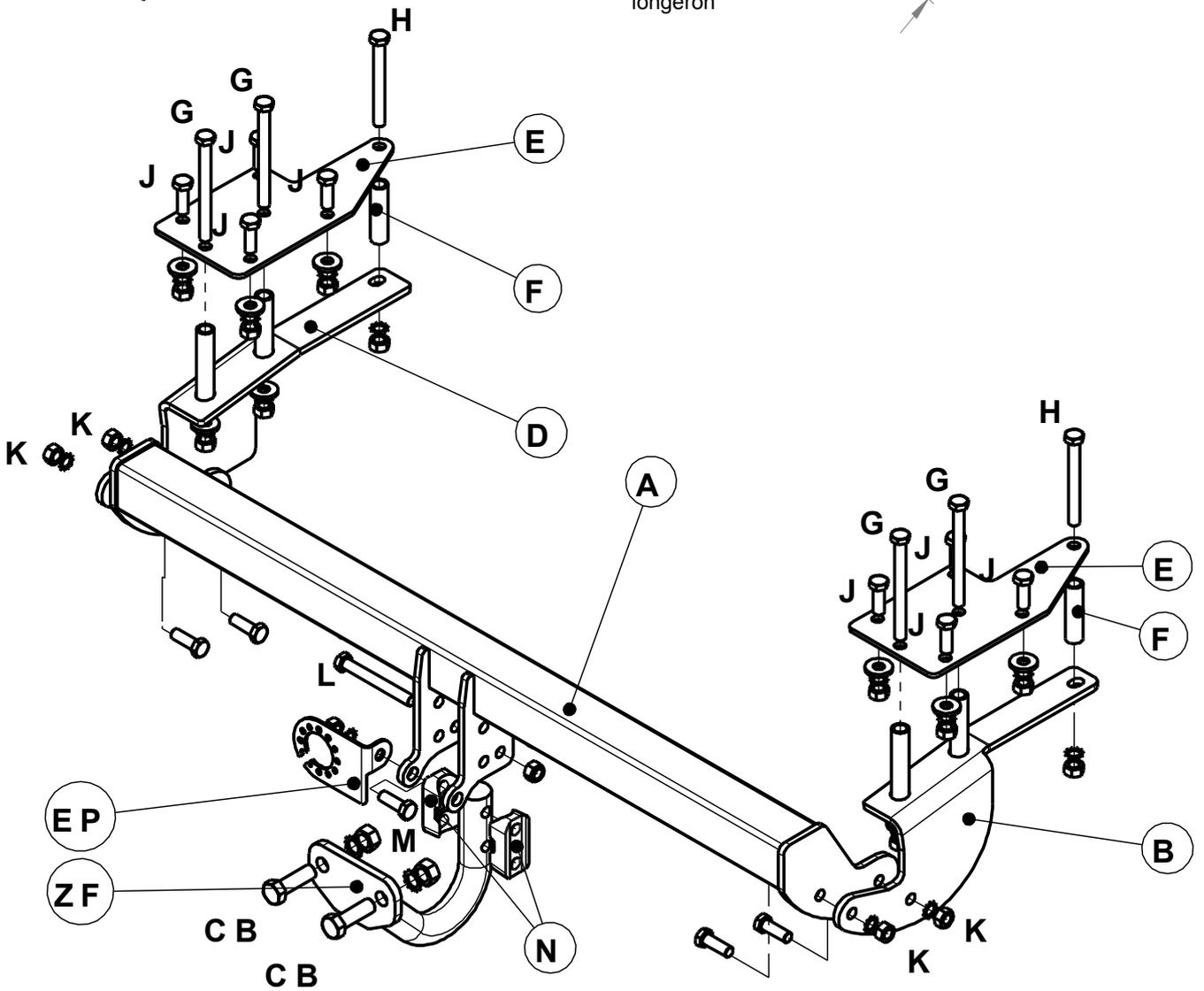
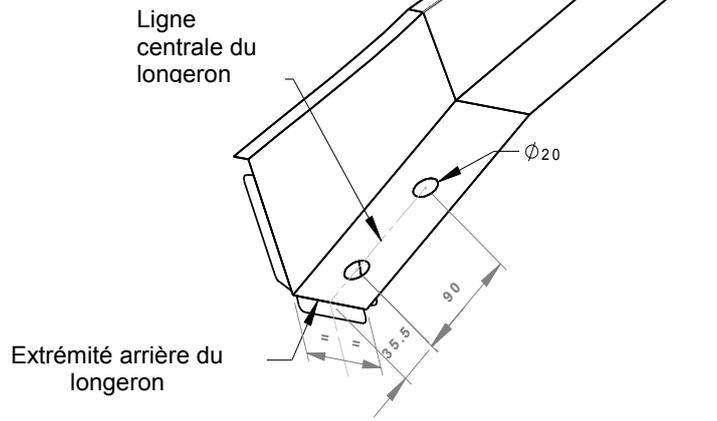
Classe 10.9 : M12-139Nm



W0001SZ16BU-FIT\$011011320000



Détails des perçages pour chaque longeron



W0001SZ16BU-FIT\$011011320000