



Fitting Instructions

TOWBAR VL35A
For Volvo V70
2000-

MATERIALS

A	1	Cross Bar
C	1	Centre Strut with European facing to 94/20/EC A50-1
D	6	M12 x 40 Bolts, Lock Washers and 12 Flat Washers (25mm O.D.)
F	1	M8 x 25 Bolt, Nyloc Nut and Flat Washer
G	1	Pop Rivet
G1	1	Heat Shield Mounting Plate
J	1	Electrical Plate (ZEP5)

FOR VL35 ONLY:

K	2	M12 x 80 Bolts, Nyloc Nuts and Ø25 bushes
L	1	Welded neck assembly

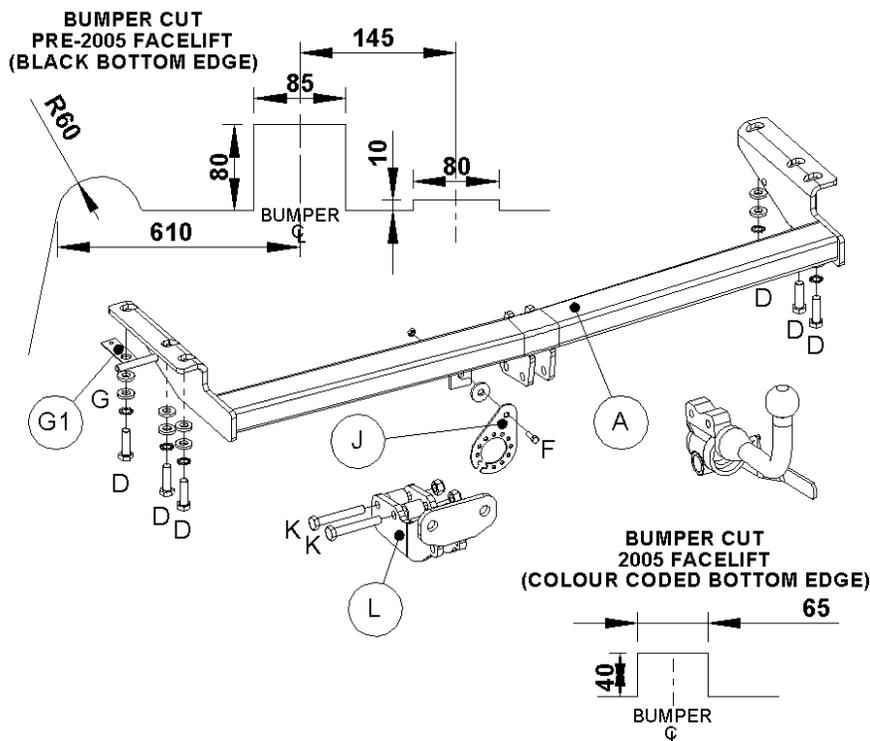
FITTING

1. Remove towing eye bracket on right hand side. Remove exhaust hanger (2 bolts and 1 pop rivet on heat shield).
NOTE: Retain both parts complete with bolts for use if towbar is removed.
2. Cut bumper, depending on vehicle model, as shown below, noting it may be necessary to make an additional circular cut out as shown below to allow easier insertion of the crosstube.
3. Pull down lower edge of bumper and slide crossbar inside.
4. Loosely attach Cross Bar (A) to captive nuts in chassis using Bolts (D) doubled up as indicated below, with Heat Shield Mounting Plate (G1) at the foremost Bolt (D) on left hand side. Attach Mounting Plate (G1) to heat shield using Rivet (G). Remount exhaust on hanger provided on Cross bar (A). Tighten bolts.
5. Attach neck to Cross Bar (A)
6. Attach Electrical Plate (J) to Cross Bar (A) in the required position using bolts and nuts (F).
7. For VL35 only, using Bolts (K), fix Neck (L) to Crossbar (A) using supplied bushes.
8. Fully tighten all bolts.

Note: This towbar must be used with either a Witter Towball (part number Z11) or Class A50-1 or A50-X towball dimensionally conforming to A50-1 with a 'D' and 'S' value greater than or equal to that of the towbar.

Please refer to the vehicle specification for the trailer weight and nose limits, which **must be observed**.

Recommended torque settings: M8 - 27Nm, M12 - 95 Nm, M16 - 214 Nm



W0001VL35A-FIT\$051103160000



Notice de montage

ATTELAGE VL35A
Pour Volvo V70
2000-

MATERIEL

A	1	Traverse
C	1	Barre anti-rapprochement avec face européenne 94/20/EC A50-1
D	6	Boulons M12 x 1,75mm x 40, rondelles frein et rondelles plates (DE 25mm)
F	1	Boulons M12 x 25 x 1,75mm et écrous
G	1	Rivet aveugle
G1	1	Plaque de montage de bouclier thermique
H	2	Rivets aveugles
J	1	Plaque électrique (ZEP5)

Pour VL35 uniquement :

K	2	Boulons M12x80, écrous Nyloc et entretoise Ø25mm
L	1	Ferrure pour rotule standard

MONTAGE

1. Enlevez le support d'anneau de remorquage sur le côté droit. Enlevez la suspension d'échappement (2 boulons et 1 rivet pop sur le bouclier thermique). **REMARQUE** : gardez les deux pièces complètes avec les boulons pour les utiliser si l'attelage est enlevé.
2. Couper le pare-chocs comme indiqué ci-dessous (Remarque: il peut être nécessaire de pratiquer une coupe circulaire supplémentaire comme indiqué ci-dessous pour faciliter l'insertion de la traverse principale (A)).
3. Tiré sur l'arête inférieure du pare-choc et insérer la traverse principale (A).
4. Attachez sans serrer la traverse (A) aux écrous intégrés dans le châssis en utilisant les boulons (D), avec la plaque de montage de bouclier thermique (G1) au niveau du boulon le plus avancé (D) sur le côté gauche. Attachez la plaque de montage (G1) au bouclier thermique en utilisant le rivet (G). Remontez l'échappement sur la suspension fournie sur la traverse (A). Serrez tous les boulons.
5. Attachez l'option de rotule choisi à la traverse principale (A). Serrez tous les boulons. **(Pour VL35 uniquement: En utilisant la visserie (K), monter la ferrure (L) sur la traverse principale (A) en utilisant les entretoises fournies).**
6. Attachez la plaque électrique (I) à la traverse (A) dans la position requise en utilisant la visserie (F).
7. **Serrer toute la visserie.**

Remarque : VL35 doit être utilisé avec une boule de remorquage Witter (référence produit Z11) ou une boule de remorquage Classe A50-1 ou A50-X se conformant dimensionnellement

Conforme à A50-1 avec une valeur 'D' et 'S' supérieure ou égale à celle de l'attelage.

Veillez vous reporter aux données techniques du véhicule pour les limites de poids et de nez de remorque, **lesquelles sont à observer.**

Couples de serrage recommandés : M8 - 27Nm, M10 - 53 Nm, M12 - 95 Nm, M14 - 150 Nm, M16 - 214 Nm

