



Fitting Instructions

TOWBAR VW63A
For Golf MK 6

MATERIALS

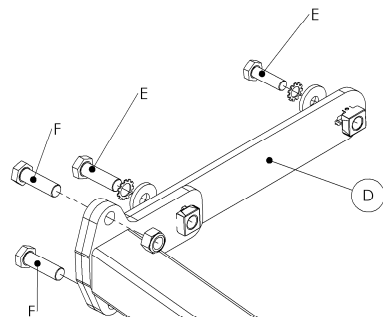
A	1	Cross Tube
D	2	Sidearms
EP	1	Electrical Plate (ZEP35)
E	4	M12 x 40 x 1.75mm Bolts, Lock Washers, 4 Large Flat Washers (30mm O.D.) and Special Nut Retainers with Square Nuts
F	4	M12 x 40 x 1.75mm Bolt and Nyloc Nut
CB	2	M16 x 50 x 2.0mm Bolt, Nut and Lock Washers

FITTING

1. Remove bumper (Torx head screws around each wheel arch, along lower edge of rear panel). Remove bumper cross beam from vehicle and discard (or retain for fitment when towbar is removed). **Refit Bolts** to prevent ingress of water.
2. Assemble Special Cage Nuts as shown below and insert into forward hole of Sidearm (D) and Forward hole of Crossbar (A).
3. Insert Sidearms (D) inside chassis and loosely secure using forward Bolts (E) at existing holes (covered in tape).
4. Loosely attach Cross Bar (A) to Sidearms (D) using Bolts (E) and (F). (Exhaust heat shield will require bending forward slightly)
5. Fully tighten all Bolts.
6. Refit Bumper.

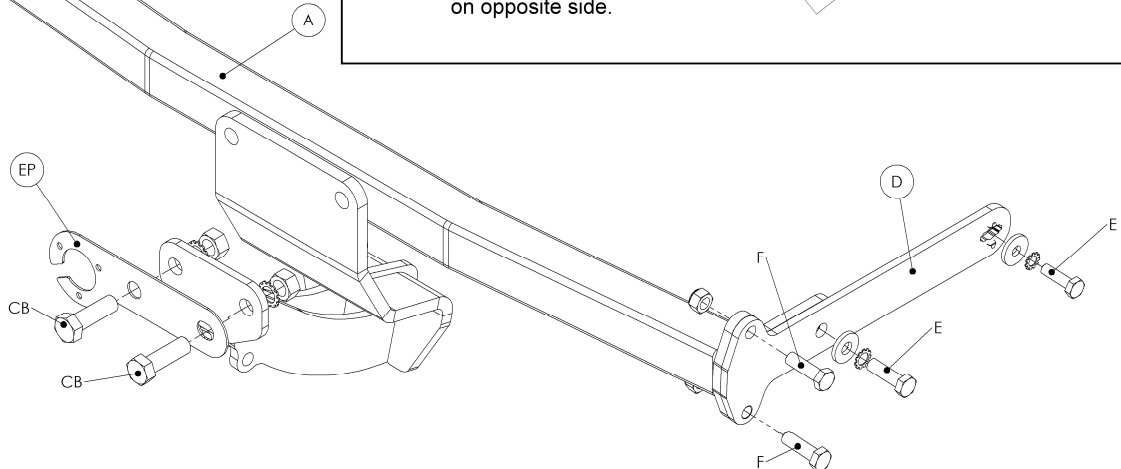
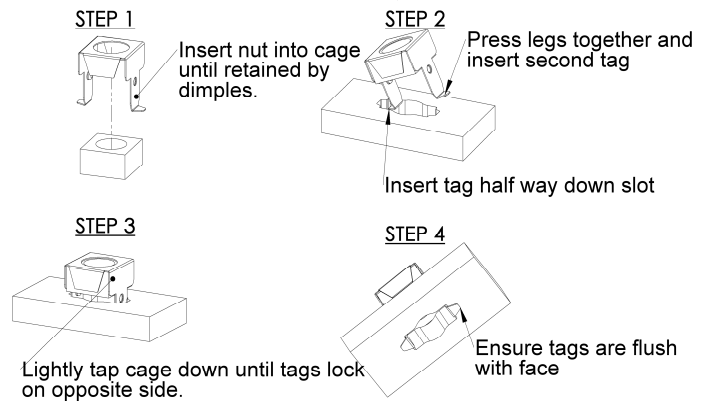
Note: This towbar must be used with either a Witter Towball (part number Z11) or Class A50-1 or A50-X towball dimensionally Conforming to A50-1 with a 'D' and 'S' value greater than or equal to that of the towbar.

Recommended torque settings: Grade 8.8 bolts: M8 - 24Nm, M10 - 52 Nm, M12 - 80 Nm, M14 - 130 Nm, M16 - 200 Nm **Grade 10.9:** M12 - 120Nm, M10 - 70Nm M8- 35Nm



CAUTION: The special cage nut retainers are designed to fail if over torqued, protecting threaded nut from damage. Do not use this feature as a measure of torque, always use a torque wrench.

DO NOT OVER TORQUE - M12 BOLTS =80Nm, M10 BOLTS =52Nm



W0001VW63A-FIT\$011103140000



Notice de montage

Attelage **VW63A**
Pour Golf MK 6

Désignation

A	1	Traverse principale
D	2	Bras latéraux
EP	1	Plaque électrique (ZEP35)
E	4	Boulons M12 x 40 x 1.75mm rondelles frein, 4 rondelles plate (Ø 30mm.) et écrous prisonnier spécial
F	4	Boulons M12 x 40 x 1.75mm et écrous Nyloc
CB	2	Boulons M16 x 50 x 2.0mm écrous et rondelles frein

Montage

7. Enlever le pare-chocs (Vis Torx autour des passages de roue, le long de l'arête inférieure du pare-chocs). Enlever la traverse de pare-chocs et remettez là au client (en cas de démontage de l'attelage celle-ci doit être remontée). **Remettre les boulons de la traverse** pour éviter toute pénétration d'eau.
8. Assembler les écrous prisonniers comme indiqué ci-dessous et insérer les dans les trous les plus en avant des bras latéraux (D) et de la traverse principale (A).
9. Insérer les bras latéraux (D) dans les longerons et attacher sans serrer en utilisant l'écrou prisonnier le plus en avant (E) aux points de fixation (recouvert d'adhésifs).
10. Attacher sans serrer la traverse principale (A) aux bras latéraux (D) en utilisant la visserie (E) et (F). (Le bouclier thermique devra être légèrement plié)
11. Serrer tous les boulons au couple de serrage recommandé.
12. Remonter le pare-chocs en prenant garde de ne pas l'abîmer.

Remarque : Cet attelage doit être utilisé avec une boule de remorquage Witter (référence produit Z11) ou une boule de remorquage Classe A50-1 ou A50-X se conformant dimensionnellement à A50-1 avec une valeur 'D' et 'S' supérieure ou égale à celle de l'attelage.

Veuillez vous reporter aux données techniques du véhicule pour les limites de masse tractable et du poids admis sur la boule, **lesquelles sont à observer.**

Couple de serrage recommandé: Boulons de **Grade 8.8:** M8 - 24Nm, M10 - 52 Nm, M12 - 80 Nm, M14 - 130 Nm, M16 - 200 Nm **Grade 10.9:** M12 - 120Nm, M10 - 70Nm M8- 35Nm

