WITTER

Fitting Instructions

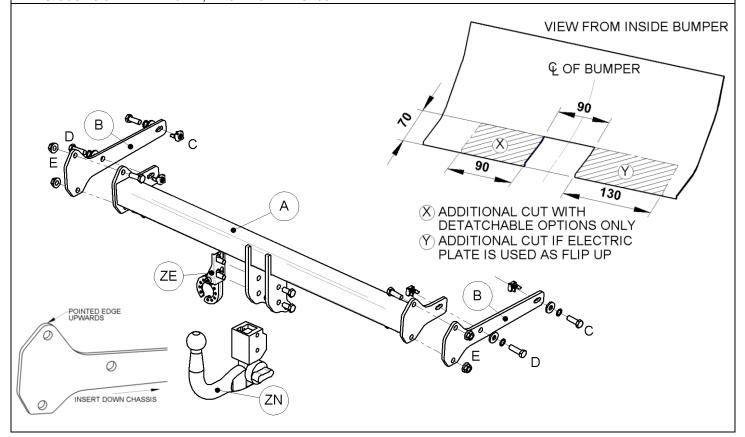
MATERIALS

- Main Crossbar 1
- В 2 Side arms
- C 2 M12 x 40mm x 1.75p Bolts, Lock Washers, Washer & Witter Cage Nut Retainer & M12 Square Nut
- D 2 M12 x 40mm x 1.75p Bolts, Lock Washers, Washer & Witter Cage Nut Retainer & M12 Square Nut
- Ε 4 M12 x 35mm x 1.75p Bolts & Serrated Flange Nut.
- ZΕ 1 Flip Up Electric Plate Kit
- ΖN 1 Neck Kit

FITTING

- 1. Pull back interior trim to allow access to large plastic nut. Unscrew to enable removal of the rear light clusters. Unclip wiring and slide lights out.
- 2. Remove 7 torque screws from around each wheel arch / mud guard. Three of which have nuts.
- 3. Remove plastic plugs from lower edge of the bumper.
- 4. Remove the bumper, unplugging any wiring connected to it.
- 5. Remove the bumper beam and return to customer.
- Assemble cage nuts from C to sidearms B (as per separate fitting instruction). Slide side arms down the chassis with 6 pointed edge facing upwards (as per illustration) and attach loosely using the remaining fixings C.
- 7. Assemble cage nuts from **D** to Crossbar **A** then attach crossbar to the sidearms using remaining fixings from **D** and fixings **E**
- 8. Attach chosen neck option (ZN) and electric kit (ZE).
- Fully tighten ALL fixings to their correct torque settings. 9.
- 10. Refit bumper with the bumper cut as shown.

Recommended torque settings: Grade 8.8 bolts: M8 - 24Nm, M10 - 52 Nm, M12 - 80 Nm, M14 - 130 Nm, M16 - 200 Nm **Grade 10.9:** M12 – 120Nm, M10 – 70Nm M8- 35Nm



MATERIELS

- A 1 Traverse principale
- B 2 Bras de support latéraux
- C 2 Boulons M12 x 40mm x 1.75p, rondelles freins, rondelle (30mmØ) et écrous prisonnier M12
- D 2 Boulons M12 x 40mm x 1.75p, rondelles freins, rondelle (30mmØ) et écrous prisonnier M12
- E 4 Boulons M12 x 35mm x 1.75p et écrous à collerette
- ZE 1 Support de prise escamotable
- ZN 1 Option ferrure.

MONTAGE

- Pousser ou tirer la garniture de coffre pour accéder le boulon sécurisant les feux, débrancher les câbles et enlever les du véhicule.
- 2. Enlever 7 vis d'autour de chaque passage de roue, 3 d'entre eux sont des écrous.
- **3.** Enlever les agrafes en plastiques de l'arrête inferieure du pare-chocs.
- **4.** Retirer le pare-chocs et débrancher les câbles.
- 5. Démonter la traverse de pare-chocs et la remettre au client.
- 6. Assembler les écrous prisonniers C au bras latéraux B (comme illustré dans la notice fournis séparément) Insérez les bras latéraux dans les longerons avec la partie pointu positionner vers le haut (comme illustré ci-dessous) et sécuriser sans serrer à l'aide de la visserie restant C.
- 7. Assembler les écrous prisonnier **D** a la traverse principale **A** et attacher le au bras latéraux **B** à l'aide de la visserie restant **D** et **E**.
- 8. Monter la ferrure de votre choix (ZN) et le support de prise électrique (ZE)
- 9. Serrer toute la visserie au couple de serrage recommandé.
- 10. Remonter le pare-chocs avec une découpe comme illustré ci-dessous.

Couple de serrage recommandé : Boulons de classe 8.8 : M8 - 24Nm, M10 - 52 Nm, M12 - 80 Nm, M14 - 130 Nm, M16 - 200 Nm **Classe 10.9:** M12 - 120Nm, M10 - 70Nm M8- 35Nm

