



Fitting Instructions

TOWBAR

For **VW92**

CRAFTER PANEL VAN / CREWBUS
Vehicles with rear step and single rear
wheels – 2017 on

MATERIAL

A	1	Cross Bar
B	1	Coupling Packer
E	8	M12 x 110mm, Bolts, Ø40 Flat Washers and Nyloc Nuts
G	4	3mm Washers
H	4	M6 Nyloc nuts
CB	2	M16 x 60mm Coupling Bolts, Nuts, Lock Washers
EP	1	ZEP35 Electrical plate

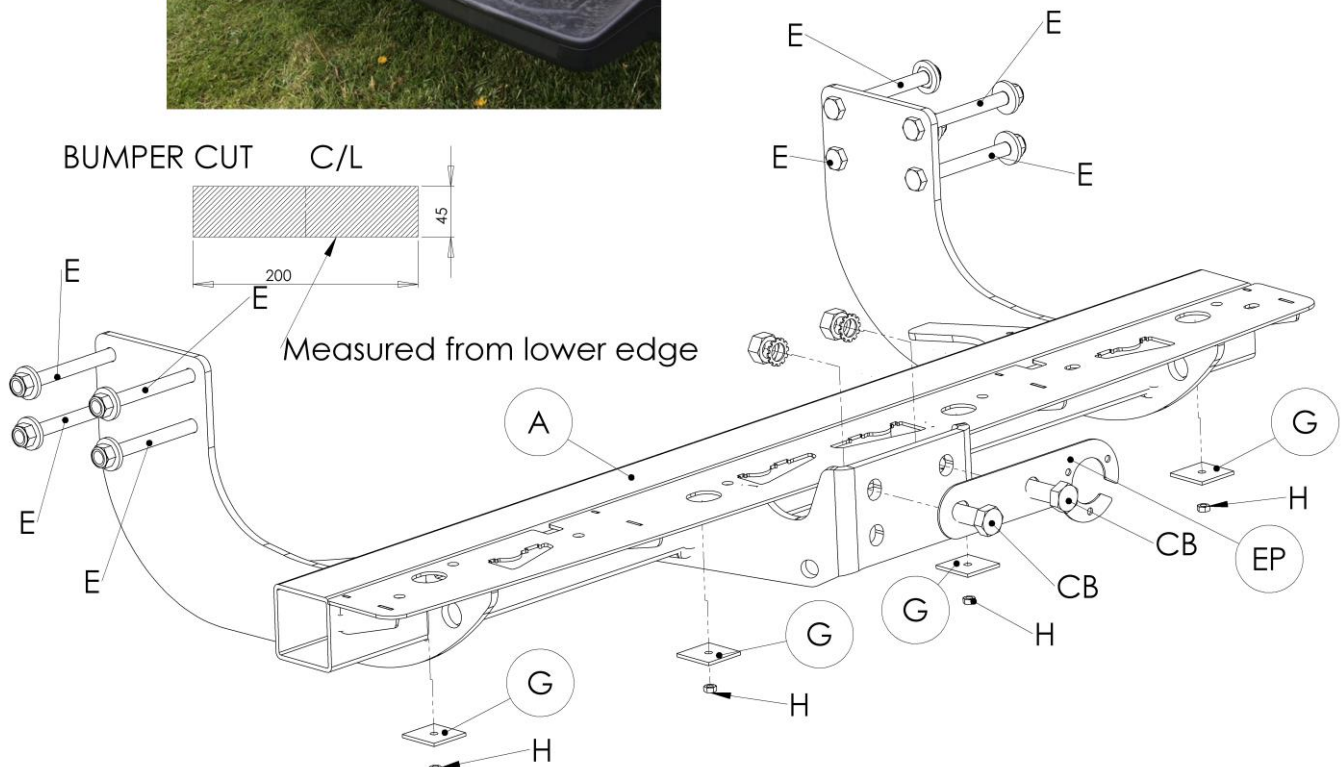
Note: This towbar must be used with either a Witter Towball (part number Z11, Z32 and Z46) or Class A50-1 or A50-X towball, which dimensionally conforms to A50-1 with a 'D' and 'S' value greater than or equal to that of the towbar.

Please refer to the vehicle specification for the trailer weight and nose limits, which must be observed.

FITTING

1. Remove plastic step from support frame, remove and discard the support frame retaining the 4 M6 screws.
2. Loosely attach Cross bar (A) to existing bushed holes in vehicle chassis using Bolts **E** with Flat Washers and Nyloc nuts.
3. Cut plastic step lower edge as shown below and refit towbar frame using original fixings and Nuts **H** with Washers **G**.
4. Torque all bolts to values listed below.

Recommended torque settings: Grade 8.8 bolts: M16 - 200 Nm.
Grade 10.9 bolts: M12 - 130 Nm



W0001MR35B-FIT\$021004060000



Notice de Montage

Attelage pour

VW92

CRAFTER Fourgon / CREWBUS
Véhicule avec marchepieds et roue simple
2017-

Désignation

A	1	Traverse principale
B	1	Entretoise d'accouplement
E	8	Boulons M12 x 110mm, rondelles plates Ø40 et écrous Nylocs
G	4	Rondelles de 3mm
H	4	Écrous Nylocs M6
CB	2	Boulons d'accouplement M16 x 60mm, écrous et rondelles freins
EP	1	Plaque de support de prise ZEP35

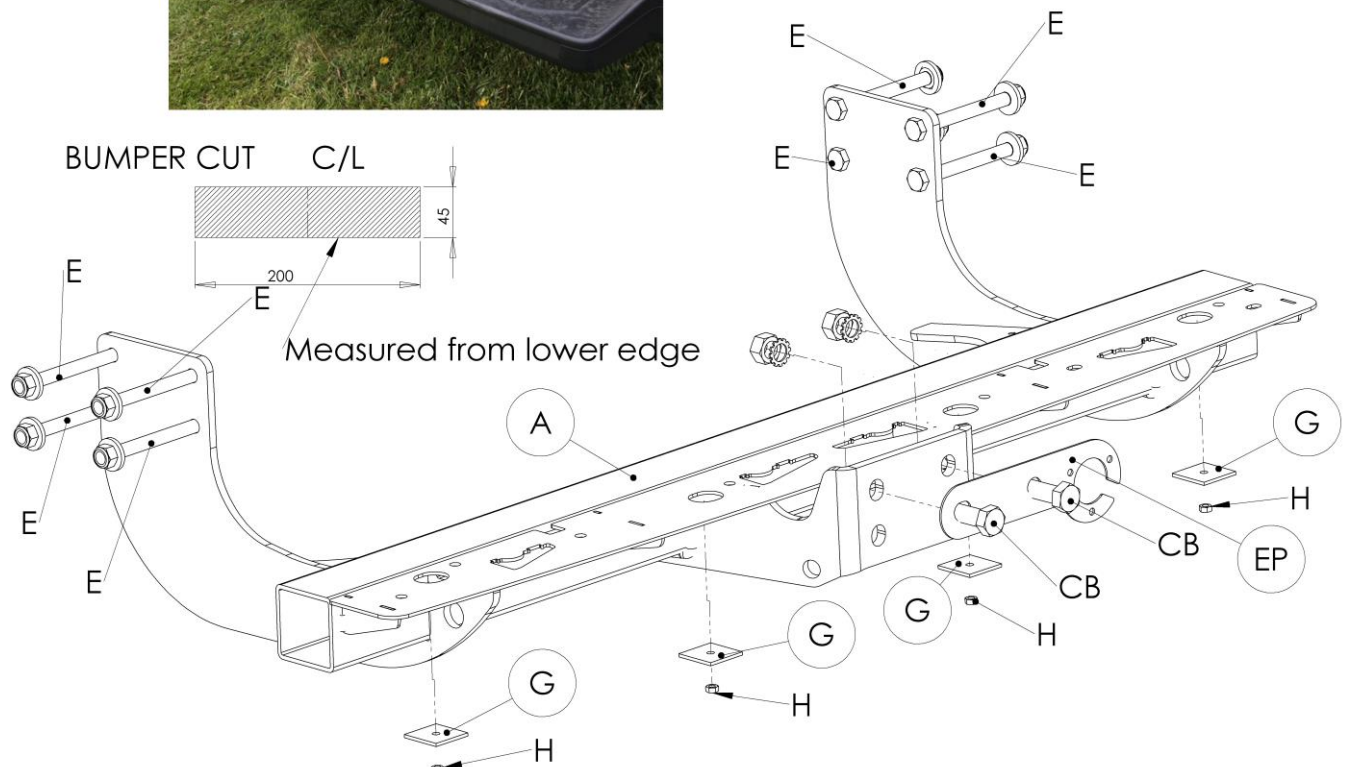
Remarque : cet attelage doit être utilisée avec une boule de remorquage Classe A50-1 ou A50-X se conformant dimensionnellement à A50-1 avec une valeur 'D' et 'S' supérieure ou égale à celle de la barre de remorquage.

Veuillez-vous reporter aux données techniques du véhicule pour les limites de masse et du poids tractable admis sur la boule, lesquelles sont à observer.

Installation

1. Enlever le marchepied de son support (remettre le support au client). Conserver la visserie (4 x M6).
2. Sans serrer, attacher la traverse principale (A) aux points de fixation de l'attelage à l'aide de la visserie **E**.
3. Découper le pare-chocs en utilisant le schéma ci-dessous comme guide uniquement et remonter le marchepieds à l'aide de la visserie d'origine et **H & G**.
4. Serrer toutes la visserie au couple de serrage recommandé.

Couple de serrage recommandé: Visserie de Classe 8.8: M16 - 200 Nm.
Classe 10.9 bolts: M12 - 130 Nm



W0001MR35B-FIT\$020908120000